

CEMO FRANCE



Armoire anti-feu protectoline dédiée au stockage de produits inflammables dans les lieux de travail, conformément au Code du Travail
 construction en panneaux ignifugés mono-paroi insensible à l'humidité et résistant à la plupart des acides et bases, haute stabilité chimique
 paroi incombustible classe A2 pour les modèles 90 mn permettant une résistance au feu intérieur et extérieur
 fermeture automatique des portes au-delà de 50 °C
 ferme-porte hydraulique
 portes avec serrure 1 point avec jeu de 2 clés par serrure
 3 étagères en acier peint avec point d'écoulement
 étagères réglables par cran de 32 mm
 bac de rétention en acier peint avec pailleasse en bas de l'armoire
 raccord de ventilation pour aération entrante et sortante
 pieds réglables en hauteur par l'intérieur
 dispositif de mise à la terre
 certificats CE et GS.

Caractéristiques

hauteur (mm)	1960
largeur (mm)	600

Référence	capacité de rétention (l)	charge max. par niveau (kg)	durée de protection au feu (min)	longueur (mm)	poids (kg)	Prix HT
173794	19	37,5	30	600	147	-
173792	44	75	30	1200	226	-
173795	20	37,5	90	600	340	-
173793	44	75	90	1200	600	-