

NILFISK



Système Longopac® permettant une évacuation des poussières et déchets sans aucun contact avec l'opérateur
bimoteurs industriels by-pass, les 2 moteurs peuvent être mis en marche indépendamment afin de moduler la puissance en fonction des tâches à réaliser
certification classe M poussières dangereuses
manomètre de contrôle du filtre
filtre classe M en étoile grande longévité
châssis en acier laqué avec freins
très grande surface de filtration
enclencheur de cuve Ø50
antistatique
livré avec flexible d'aspiration AS avec manchons, tube chromé, réducteur, embouchure sol en métal, poussières, buse plate biseautée en métal, brosse ronde, buse biseautée caoutchouc, manchon de connexion, filtre en étoile, classe M, surface 1.6m², sac Longopac® .

Caractéristiques

capacité de la cuve (l)	25
classe de filtration	m
débit d'air (l/s)	91
dépression (mbar)	211
hauteur (mm)	1300
largeur (mm)	628
longueur (mm)	630
longueur de câble (m)	9
modèle	vhs120cb mc longopac®
Ø nominal standard (mm)	40
poids (kg)	51
puissance absorbée max. (w)	2000
tension - phases (v)	230

Référence		Prix HT
10524554	ASPIRATEUR INDUSTRIEL MONO VHS 120CB MC LONGOPAC	-