

CEMO FRANCE



Cuve en polyéthylène certifié compatible AdBlue®, réalisée par roto-moulage
épaisseur matière 4 mm

produits admissibles AdBlue®, eau

équipements inclus :

- réservoir en polyéthylène avec paroi anti-vagues
- bouchon de remplissage avec évent vissant intégré
- pompe manuelle rotative auto-amorçante, débit 0,38 L/tr de manivelle
- pistolet simple en polypropylène et acier inox avec raccord cannelé
- 3 m de flexible de refoulement DN 19 en EPDM
- 0,5 m de flexible d'aspiration en EPDM
- ressort anti-pincement pour le flexible de refoulement
- poignées de manutention intégrées
- support de rangement pour flexible en PEHD
- roues en caoutchouc pleines Ø 240 mm, profil tout-terrain
- système de blocage pistolet en polyéthylène

transportable, manipulable en charge

non gerbable

stockage sur rétention

pompe manuelle rotative auto-amorçante en PA, PE, POM, Viton et acier inox

débit 0,38 L/tr de manivelle

hauteur d'aspiration maximale 1,2 m

raccord entrée/sortie 1

flexible de refoulement 3 m DN 19 en EPDM

densité liquide maximale admissible : 1,0 kg/dm³

plage de température d'utilisation : -10°C à +40°C

capacité : 60 L

dimensions : 53 x 38 x 90 cm

poids à vide : 13 kg.

Référence		Prix HT
204955	CADDY RAVITAILLEUR POUR ADBLUE 60L POMPE MANUELLE	-