



CEMO FRANCE

Conforme à la norme ADR.

Cuve en polyéthylène moyenne densité (PEMD) réalisée par roto-moulage
épaisseur moyenne de 4 mm

produits admissibles gasoil, HVO, XTL, GNR

cloison anti-vague incluse

équipements inclus :

- pompe submersible CENTRI SP30 12 V, débit 30 l/min, IP68, puissance 220 W

- flexible de refoulement 3 m DN19

- pistolet automatique avec raccord tournant

- bouchon de remplissage avec évent vissant intégré

- support pistolet et rangement pour flexible

- vanne coupe-circuit alimentation pompe

- poignées de manutention

- roues caoutchouc pleines tout-terrain avec jantes en PE, diamètre 240 mm

- câbles électriques 4 m avec interrupteur IP44 et pinces crocodiles

- autocollants de prévention des risques

transportable, manipulable en charge par 2 personnes

non gerbable

stockage en intérieur sur rétention

pompe CENTRI SP30 12 V en PA, PE, POM, Viton et acier inox

débit 30 L/min, pression maximale 1,1 bar

tension 12 V, intensité 18 A, vitesse de rotation 14 000 tr/min

temps de cycle maximal 15 min

flexible de refoulement DN19 de 3 m

raccordement électrique 4 m avec pinces crocodiles

plage de température d'utilisation : -10°C à +40°C

densité maximale admissible : 1 kg/dm³

capacité : 60 L

dimensions : 53 x 38 x 90 cm

poids à vide : 14 kg.

Référence		Prix HT
204953	CADDY RAVITAILLEUR GASOIL 60L	-