



CEMO FRANCE

Conforme à la norme ADR.

Cuve en polyéthylène haute densité (PEHD) conducteur réalisée par roto-moulage
paroi de 4 mm en moyenne
produits admissibles essence SP, kérosène, gasoil, GNR, mélange essence + huiles
paroi anti-roulis incluse

équipements inclus :

- pompe électrique 12 V certifiée ATEX à rotor à ailettes articulées, débit 30 L/min
- flexible de refoulement 2,7 m DN19
- flexible d'aspiration 0,6 m DN16 avec crépine
- pistolet automatique ATEX avec raccord tournant
- bouchon de remplissage en aluminium avec évent intégré
- ressort anti-pincement pour le flexible de refoulement
- support pistolet en PEHD
- roues caoutchouc (pleines pour la version 60 L ou gonflables pour la version 95 L)
- câble électrique de 3 m avec pinces crocodiles et fusible
- autocollants de prévention des risques

transportable, manipulable en charge par 2 personnes

non gerbable

stockage uniquement sur rétention en acier

pompe électrique 12 V en aluminium, HNBR, nylon, résine acétale

débit 30 L/min, pression maximale 1,1 bar

hauteur d'aspiration maximale 3 m

tension 12 V, intensité 14 A, puissance 123 W

vitesse de rotation maximale 3600 tr/min

temps de cycle maximal 30 minutes

raccord entrée/sortie 3/4

densité liquide maximale admissible : 1 kg/dm³

plage de température d'utilisation : -10°C à +40°C.

Caractéristiques

Référence	capacité (l)	dimensions lxlxh (mm)	poids (kg)	Prix HT
10008022	60	900x530x380	20	-
10008023	95	1000x590x430	22	-