



MODÈLES
SST315
SST315T



Manuel d'utilisation
(28/02/2014)

Déclaration de conformité CE

Déclaration de conformité:

Nous déclarons, sous notre responsabilité, que le produit désigné ci-dessous:

Type: **Scie sur table**

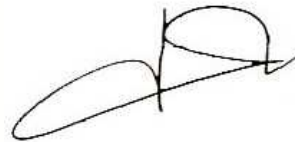
Modèle : **PS315/230** **PS315/400**
N° de série : **FT200991211** **FT20091214**

Marque: **LEMAN** **LEMAN**
Référence : **SST315** **SST315T**

Est en conformité avec les normes* ou directives européennes** suivantes:

- **2006/42/EC (directive machine)
- **2006/95/EC (directive matériel électrique à basse tension)
- **2004/108/EC (directive de compatibilité électromagnétique)
- * EN 55014-1: 2006
- * EN 61000-3-2: 2006
- * EN 61000-3-11: 2000
- * EN 55014-2: 1997+A1

Fait à St Clair de la Tour le 06-02-2013
M.DUNAND, PDG
LEMAN
ZA DU COQUILLA
BP147-SAINT CLAIR DE LA TOUR
38354 LA TOUR DU PIN CEDEX
FRANCE

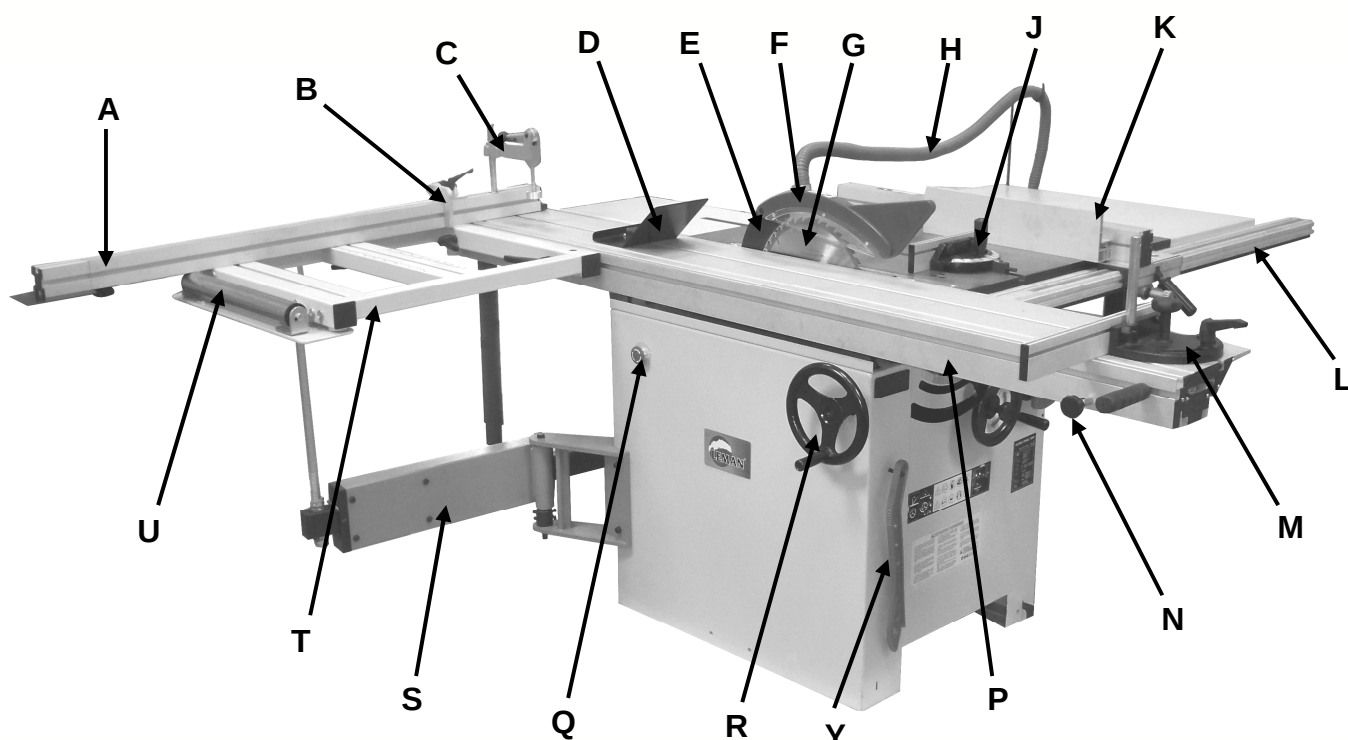


Numéro de Série LEMAN :

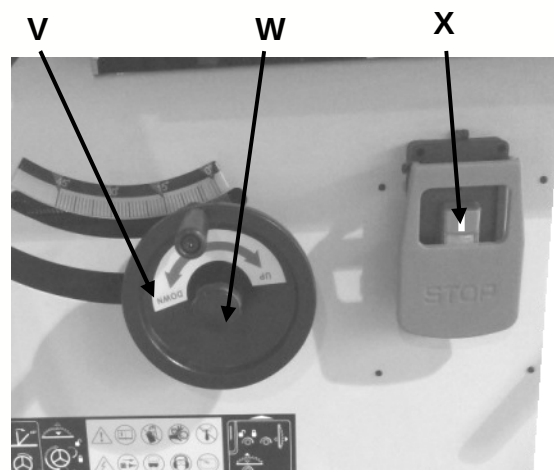
Sommaire (Table des matières)

1. **Vue générale et présentation de la machine**
2. **Caractéristiques techniques et détails du produit**
3. **A lire impérativement**
4. **Sécurité**
 - 4.1 Utilisation conforme aux instructions
 - 4.2 Consignes de sécurité
 - 4.3 Symboles sur l'appareil
 - 4.4 Dispositifs de sécurité
 - 4.5 Risques résiduels
 - 4.6 Informations sur le niveau sonore
5. **Informations électriques**
 - 5.1 Instructions de mise à la terre
 - 5.2 Utilisations de rallonge
6. **Déballage et installation de la machine**
7. **Montage**
 - 7.1 Montage des rallonges de table
 - 7.2 Montage des volants de manivelle
 - 7.3 Montage du guide de refente
 - 7.4 Montage du guide d'onglet de la table
 - 7.5 Montage du chariot
 - 7.6 Montage de la règle de coupe
 - 7.7 Montage du guide d'onglet du chariot et de la butée de panneau
 - 7.8 Montage du protecteur de lame
 - 7.9 Montage des connexions d'aspirateur
8. **Réglages**
 - 8.1 Changement et réglage de la lame
 - 8.2 Changement et réglage de l'inciseur
 - 8.3 Changement et réglage du couteau diviseur
9. **Manipulation**
 - 9.1 Choix de la lame
 - 9.2 Réglage de l'Inclinaison de la lame
 - 9.3 Réglage de la hauteur de coupe
 - 9.4 Mise en route
10. **Maintenance**
 - 10.1 Courroie du moteur
 - 10.2 Courroie d'entraînement
 - 10.3 Nettoyage de la machine
 - 10.4 Maintenance
 - 10.5 Stockage
11. **Problèmes et solutions**
12. **Réparations**
13. **Accessoires**
 - 13.1 Lames circulaires et inciseurs
 - 13.2 Kit de déplacement
14. **Liste des pièces et câblage**
 - 14.1 Schémas électriques
 - 14.2 Vues éclatées et liste des pièces détachées
15. **Certificat de garantie**

1. Vue générale et présentation de la machine (avec fournitures standards)



- A : Règle de coupe
- B : Butée de coupe
- C : Presseur vertical
- D : Butée de panneau
- E : Couteau diviseur
- F : Protecteur de lame
- G : Lame circulaire
- H : Flexible de raccordement
- J : Guide d'onglet
- K : Guide de refente
- L : Support du guide de refente
- M : Guide d'onglet du chariot avec presseur
- N : Tirette de blocage du chariot
- P : Chariot
- Q : Arrêt d'urgence
- R : Volant de réglage de l'inclinaison de la lame
- S : Bras du chariot
- T : Table du chariot
- U : Rouleau
- V : Volant de réglage de la hauteur de lame
- W : Poignée de blocage de hauteur
- X : Boîtier interrupteur
- Y : Poussoir



Outillage:

- 1 clé pate de 13-15mm
- 1 tige de blocage d'arbre
- 1 clé Allen de 3 mm
- 1 clé Allen de 4 mm
- 1 clé Allen de 5 mm
- 1 clé Allen de 6 mm
- 1 clé 6 pans en T pour le serrage de la lame
- 1 poussoir

Document:

- Manuel d'utilisation

Présentation:

- Bâti en acier mécano soudé pour une bonne stabilité et une résistance maximale à la torsion.
- Table principale en fonte d'acier rectifiée.
- Moteur puissant à courant alternatif protégé contre les projections d'eau.
- Déconstruction et évacuation des déchets sur site dédié conformément à la réglementation en vigueur.

2. Caractéristiques techniques et détails du produit

- Tension:
 - pour le modèle **SST315** : 230 V (1-50 Hz) moteur monophasé
 - pour le modèle **SST315T** : 400 V (1-50 Hz) moteur triphasé
- Puissance du moteur:
 - pour le modèle **SST315** : 3000 W – 4 CV
 - pour le modèle **SST315T** : 3800 W – 5 CV
- Vitesse de rotation :
 - Lame : 4500T/min
 - Inciseur : 8500T/min
- Diamètre et alésage de la lame : Ø315 mm x Alésage 30 mm ou Ø250 x 30 mm
- Diamètre et alésage de l'inciseur : Ø100 mm x Alésage 20 mm
- Epaisseur de la lame admise: de 3,0 à 3,5 mm (trait de scie)
- Restriction d'utilisation : seules les lames conformes à la norme EN 847: 2005 peuvent être utilisées sur cette machine
- Différents réglages possibles:
 - Lame réglable en hauteur et inclinable de 0° à 45°
 - Inciseur réglable latéralement et en hauteur
- Hauteur de coupe maxi avec lame Ø315mm : 100mm à 90° et 80mm à 45°
Ø250mm : 70mm à 90° et 55mm à 45°
- Dimension du chariot de coupe : 2000 x 270 mm
- Course du chariot : 2050mm
- Table de chariotage (l x P) : 580 x 680 mm
- Longueur de coupe avec butée sur la règle : 2200mm
- Dimensions de la table avec rallonges latérales (l x P) : 1260 x 800 mm
- Dimensions de la rallonge arrière (l x P) : 310 x 500 mm
- Distance maxi entre la lame et le guide de refente : 1230mm
- Colisage (L x l x H) :
 - Machine : 930 x 760 x 1040 mm
 - Chariot : 2070 x 310 x 240 mm
- Encombrement (L x l x H) : 3100 x 2850 x 1100 mm
- Hauteur de travail : 860 mm
- Poids de la machine emballée : 341 Kg
- Poids de la machine prête à l'emploi : 285 Kg
- Température ambiante admissible en fonctionnement et Température de transport et de stockage admissible : +5° à +40°.
- Emission sonore (suivant norme EN ISO 3746) : <85dB(A) voir paragraphe 4.6
- Sortie d'aspiration : 1
- Diamètre de raccordement de la sortie d'aspiration : 100 mm
- Vitesse d'air minimale au niveau de la sortie d'aspiration : 20 m/s

Détails de la machine :

- Cette machine est destinée aux travaux de délignage et de mise à format des bois bruts ou corroyés. Ne travaillez que les matériaux pour lesquels elle a été conçue.
- Cette machine permet d'effectuer des coupes d'équerre, des coupes biseautés et des coupes d'onglet jusqu'à 45°.

3. A lire impérativement

Cette machine fonctionne conformément au descriptif des instructions. Ces instructions d'utilisation vont vous permettre d'utiliser votre appareil rapidement et en toute sécurité:

- Lisez l'intégralité de ces instructions d'utilisation avant la mise en service.
- Ces instructions d'utilisation s'adressent à des personnes possédant de bonnes connaissances de base dans la manipulation d'appareils similaires à celui décrit ici. L'aide d'une personne expérimentée est vivement conseillée si vous n'avez aucune expérience de ce type d'appareil.
- Conservez tous les documents fournis avec cette machine, ainsi que le justificatif d'achat pour une éventuelle intervention de la garantie.
- L'utilisateur de la machine est seul responsable de tout dommage imputable à une utilisation ne respectant pas les présentes instructions d'utilisation, à une modification non autorisée par rapport aux spécifications standard, à une mauvaise maintenance, à un endommagement de l'appareil ou à une réparation inappropriée et/ou effectuée par une personne non qualifiée.

4. Sécurité

4.1 Utilisation conforme aux prescriptions

- La machine est destinée aux travaux de débardage et de mise à format des bois bruts ou corroyés. Ne travaillez que les matériaux pour lesquels l'outil a été conçu.
- Tenez compte des dimensions admissibles des pièces travaillées.
- Utilisez la machine avec tous ses protecteurs de sécurité. Ne jamais les retirer !!
- Une utilisation non conforme aux instructions, des modifications apportées à la machine ou l'emploi de pièces non approuvées par le fabricant peuvent provoquer des dommages irréversibles.

4.2 Consignes de sécurité

Respectez les instructions de sécurité suivantes afin d'éliminer tout risque de dommage corporel ou matériel !

Danger dû à l'environnement de travail:

- Maintenez la zone de travail en ordre.
- Restez vigilant et concentré sur votre travail, n'utilisez pas la machine si vous n'êtes pas suffisamment concentré. Le travail doit être réfléchi, organisé et préparé avec rigueur.
- La machine ne doit en aucun cas être utilisée par un opérateur qui est fatigué ou sous l'influence d'alcool, de drogues ou de médicaments. Pour votre plus grande sécurité, il est primordial d'avoir les idées claires.
- Veillez à ce que l'éclairage de la zone de travail soit correct et suffisant.
- Limitez au minimum la quantité de sciure de bois et de copeaux présente sur la zone de travail: nettoyez la zone avec un appareil d'aspiration, vérifiez périodiquement le bon fonctionnement de votre dispositif d'aspiration et son bon état. Ne soufflez pas sur les sciures présentes sur la machine, utilisez un appareil d'aspiration pour le nettoyage.
- La machine doit être utilisée à l'intérieur sur un sol nivelé horizontal.
- La zone de travail doit être parfaitement plane et horizontale, et dégagée de tous résidus (morceaux de bois, bûches etc.).
- Prévoyez une zone de stockage stable et facilement accessible pour les pièces usinées.
- Adoptez une position de travail stable et confortable. Veillez à constamment garder votre équilibre.
- N'utilisez pas la machine en présence de liquides ou de gaz inflammables (gaz naturel, vapeurs d'essence ou autres vapeurs inflammables).
- Cette machine ne doit être manipulée, mise en marche et utilisée que par des personnes expérimentées et ayant pris connaissance des dangers présents. Les mineurs ne sont autorisés à se servir de la machine que dans le cadre d'une formation professionnelle et sous le contrôle d'une personne qualifiée.
- Les enfants en particulier, les personnes non concernées par la machine en général, doivent se tenir éloignés de la zone de travail, et en aucun cas ils ne doivent toucher au câble électrique ou même à l'appareil lorsque ce dernier est en marche.
- Ne dépassez pas les capacités de travail de la machine (elles sont répertoriées dans le chapitre "Caractéristiques techniques").

Danger dû à l'électricité:

- Cet appareil ne doit pas être exposé à la pluie. L'aire de travail doit être sèche et l'air relativement peu chargé en humidité.
- Veillez à ce que la machine et le câble électrique n'entre jamais en contact avec l'eau.
- Lors du travail avec la machine, évitez tout contact corporel avec des objets reliés à la terre.

- Maniez le câble d'alimentation avec prudence, n'essayez pas de déplacer la machine en tirant sur le câble, ne donnez pas un coup sec sur le câble pour le débrancher, maintenez-le à l'écart de la chaleur excessive, de l'huile et des objets tranchants.
 - Débranchez la machine en fin d'utilisation ou lorsqu'elle est sans surveillance.
 - Assurez-vous que la machine est débranchée avant tout travail de maintenance, de réglage, d'entretien, de nettoyage...
 - N'ouvrez jamais le boîtier interrupteur du moteur. Si ceci s'avère nécessaire, contactez un électricien qualifié.
 - Nous vous recommandons d'utiliser un disjoncteur différentiel résiduel (DDR) FI 30mA.
 - Seuls des électriciens qualifiés sont habilités à intervenir sur l'équipement électrique !
- Pour connecter la machine au réseau électrique, veuillez vous reporter au chapitre 5 (paragraphes 5.1 et 5.2).

Danger dû aux pièces en mouvement:

- La machine ne peut être mise en marche que lorsque tous les dispositifs de sécurité sont opérationnels.
- Restez à une distance suffisante par rapport à l'outil en fonctionnement et toutes les autres parties de la machine en mouvement.
- Attendez que l'outil soit complètement à l'arrêt pour effectuer toute opération de nettoyage sur l'aire de travail, y compris pour dégager les sciures, les chutes, les restes de bois... Utilisez des gants pour ces opérations.
- N'usinez que des pièces qui peuvent être stabilisées lors de l'opération.
- Vérifiez avant chaque mise en route qu'aucun outil et qu'aucune pièce détachée ne reste sur et dans la machine. Si vous remarquez une anomalie, prévenez votre réparateur agréé.

Danger dû à la manipulation :

Même lorsque la machine est à l'arrêt, la lame peut provoquer des blessures.

- Utilisez des gants pour remplacer et manipuler celles-ci.

Danger dû à l'usinage:

- Veillez à ce que la lame soit adaptée au matériau à usiner.
- Utilisez des lames appropriées respectant la vitesse de rotation préconisée (elle est répertoriée dans le chapitre "Caractéristiques techniques").
- Utilisez des lames appropriées au niveau du diamètre : 250 ou 315mm.
- Utilisez des lames appropriées au niveau de l'épaisseur : de 3,0 à 3,5 mm pour le trait de scie.
- Utilisez des lames fabriquées conformément à l'EN 847-1 :2005 et conseillées par le fabricant suivant les informations ci-dessus.
- Vérifiez régulièrement l'affûtage de la lame (utilisez des gants), et vérifiez si elles ne présentent pas de défauts (dents abîmées, lame déformée). Les lames réparées devront l'être selon les préconisations de sécurité de l'EN 847-1 (annexe B, paragraphe B3).
- Veillez à ne pas coincer les pièces à usiner lors de l'utilisation de la machine.
- Vérifiez que les pièces à usiner ne contiennent pas des corps étrangers (clous, vis...).
- Ne travaillez jamais plusieurs pièces à la fois ou des paquets de plusieurs pièces.
- Afin d'éviter tout risque d'accrochage, puis d'entraînement, n'usinez jamais des pièces comportant des cordes, des lacets, des câbles, des rubans, des ficelles, des fils.

Protection de la personne:

- Portez une protection acoustique.
- Portez des lunettes de protection. Attention: les lunettes de vue que vous portez habituellement n'apportent aucune protection.
- Portez un masque anti-poussière.
- Portez des vêtements de travail adaptés.
- Ne portez aucun vêtement qui puisse être happé en cours d'utilisation de la machine. Ne portez ni cravate, ni vêtement à manches larges.
- Mettez un filet à cheveux si vous avez des cheveux longs.
- Mettez des chaussures de sécurité équipées de semelles antidérapantes.

Danger dû à un défaut de la machine ou à des modifications non appropriées:

- Assemblez la machine en respectant les instructions relatives au montage. Toutes les pièces doivent être correctement installées et serrées.
- Entretenez la machine et ses accessoires avec soin (reportez-vous au chapitre "Maintenance").
- Veillez avant toute mise en route à ce que la machine soit en bon état: vérifiez que les dispositifs de sécurité et de protection fonctionnent parfaitement, vérifiez que les pièces mobiles fonctionnent correctement et ne se bloquent pas.

- N'utilisez que des pièces de rechange répertoriées par le fabricant. Ceci est valable aussi bien pour les outils de coupe que pour les dispositifs de sécurité et de protection.
- N'effectuez aucune modification sur les pièces de la machine.
- Toute pièce ou dispositif de protection endommagé doit être réparé ou remplacé par un réparateur agréé.
- N'utilisez pas la machine si une pièce du dispositif électrique est défectueuse. N'apportez aucune modification au circuit électrique. Faites réparer la machine dans un atelier spécialisé agréé.
- Avant de commencer un travail, faites tourner la machine à vide. Si vous constatez des vibrations ou un bruit anormal, arrêtez la machine et débranchez-la. Ne la remettez en route qu'après avoir solutionné le problème.

Consignes additionnelles pour l'utilisation d'une scie sur table:

- Vérifiez avant chaque mise en route que la lame est bien serrée sur l'arbre.
- Vérifiez régulièrement qu'aucun objet étranger ou aucune particule ne gêne le serrage de la lame.
- Veillez au parallélisme entre la lame et le guide de coupe longitudinale.
- Ne travaillez jamais sans le couteau diviseur ou sans le protège lame.
- Le couteau diviseur doit être positionné entre 3 et 8mm du cercle de coupe de la lame, et doit être réglé en hauteur selon le diamètre de la lame utilisée.
- Ne dépassez jamais les capacités de travail de la machine.
- Ne relâchez pas la pièce de bois tant qu'elle n'est pas complètement sciée et tant qu'elle n'a pas dépassé entièrement la lame.
- Utilisez toujours le guide de coupe longitudinale ou le guide d'angle pour effectuer une coupe: ne faites jamais de coupe à main levée.
- Ne sciez pas de pièce de bois qui ne puisse pas être bien maintenue contre l'un des 2 guides.
- Utilisez un poussoir pour scier des pièces de bois fines.
- Postez-vous d'un côté de la machine, hors de la ligne de coupe de la lame.
- N'approchez jamais les doigts, les mains ou les bras de la lame en marche.
- Ne portez ni bague, ni bracelet, ni tout autre objet susceptible d'être accroché par la pièce de bois travaillée.
- Soyez extrêmement vigilant lors de l'usinage de pièces larges ou fines.
- Faites tourner à vide votre machine avant chaque usinage. Si vous constatez un bruit anormal ou de fortes vibrations, arrêtez immédiatement la machine.
- Pressez sur le bouton d'arrêt rouge, débranchez la machine du secteur, et attendez l'arrêt complet de la lame avant de commencer quelque manipulation que ce soit.
- Bloquez la translation du chariot lorsque la machine est hors service ou lorsque vous effectuez des réglages sur celle-ci.
- Ne nettoyez jamais la machine (ne serait-ce que pour enlever une chute de bois) lorsque la lame tourne.
- Actionnez le bouton d'arrêt d'urgence (arrêt « coup de poing ») si jamais la lame se bloque: n'essayez jamais de débloquer la lame alors que la machine est en marche.
- Il est important et impératif que la signalétique de sécurité sur la machine reste lisible et compréhensible.

Déconstruction et mise au rebut:

- Ne jetez pas cet appareil avec les ordures ménagères.
- Les déchets provenant d'appareils électriques ne doivent pas être ramassés avec les ordures ménagères.
- Recyclez cette machine sur les lieux qui y sont spécialement destinés : contactez les autorités locales ou un de leur représentant pour des consultations relatives au recyclage.
- Veillez à la récupération des matières premières plutôt qu'à leur élimination.
- En vue de la protection de l'environnement, les appareils, comme d'ailleurs leurs accessoires et emballages, doivent pouvoir suivre chacun une voie de recyclage appropriée.

4.3 Symboles sur l'appareil

Avertissement ! Des pictogrammes sont présents sur la machine afin de garantir la sécurité totale de toutes les pièces de la scie sur table. Étant donnée l'importance de ces symboles, veuillez lire attentivement les informations suivantes.

Il est important et impératif que la signalétique de sécurité sur la machine reste lisible et compréhensible.

! Danger ! Le non-respect des avertissements peut entraîner de graves blessures ou des dommages matériels.



: Lisez attentivement les instructions.



: Faites-vous aider, portez à deux.



: Ne touchez pas.



: Utilisez un masque anti-poussière.



: Utilisez des lunettes de protection.



: Utilisez un casque de protection auditive.

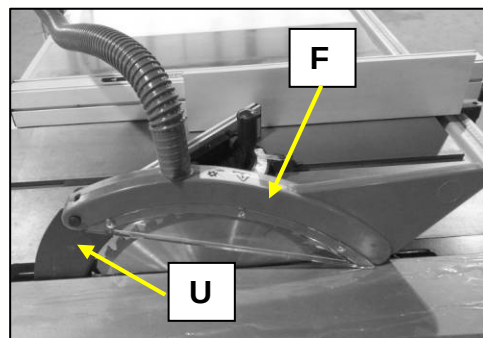


: N'utilisez pas la machine dans un environnement mouillé ou humide.

4.4 Dispositifs de sécurité

Protecteur de lame

Le protecteur de lame (**F**) protège l'utilisateur des contacts involontaires avec la lame. Il doit toujours être libre de mouvement de façon à rendre la lame inaccessible. En aucun cas la machine ne doit être utilisée sans le protecteur de lame.



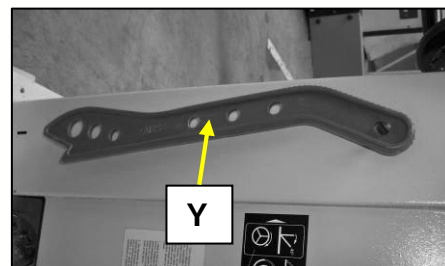
Couteau diviseur

Le couteau diviseur (**U**) minimise les risques du rejet de la pièce de bois usinée. Il évite le resserrement du matériau à l'arrière de la lame en garantissant une largeur du trait de scie suffisante pour que les arêtes latérales des dents montantes n'accrochent pas le bois et ne le projettent sur l'utilisateur. En aucun cas la machine ne doit être utilisée sans le couteau diviseur.

Poussoir (fourni)

Le poussoir (**Y**) aide à faire avancer le bois sur la table de sciage tout en protégeant l'utilisateur d'un contact accidentel avec la lame en mouvement. Il doit impérativement être utilisé lorsque la distance entre la lame circulaire et le guide de coupe longitudinale est inférieure à 120mm.

Maintenir le poussoir avec un angle compris entre 20° et 30° par rapport au plan de la table de sciage.



Contacteurs de sécurité

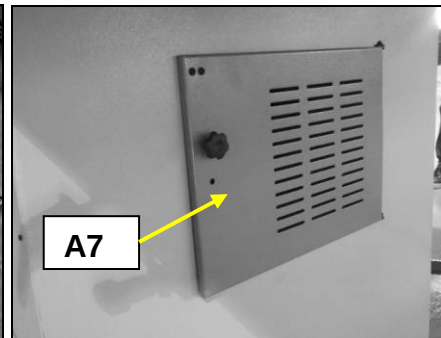
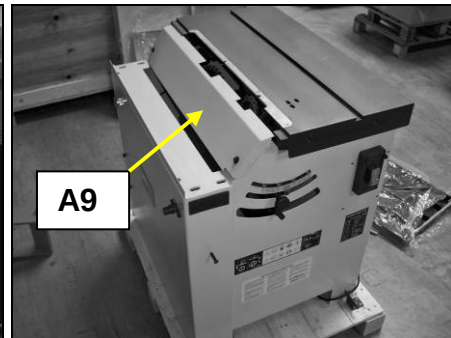
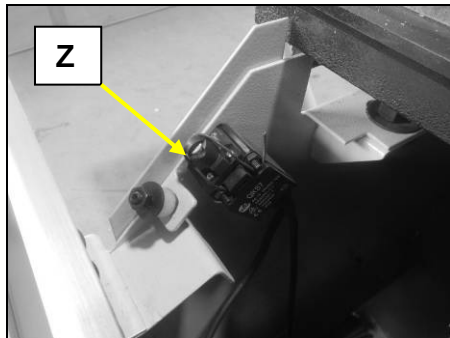
Les contacteurs (**Z**) coupe l'alimentation électrique du moteur lorsque, volontairement ou de façon accidentelle :

- le panneau de protection (**A9**) de la lame est dévissé ;
- la trappe de visite (**A7**) est ouverte.

Pour que la machine puisse démarrer, le panneau de protection doit impérativement être en place et vissé correctement, et la trappe doit impérativement être fermée et condamnée.

Veillez au bon fonctionnement de ces 2 contacteurs.

Il est formellement interdit de neutraliser ces 2 contacteurs.



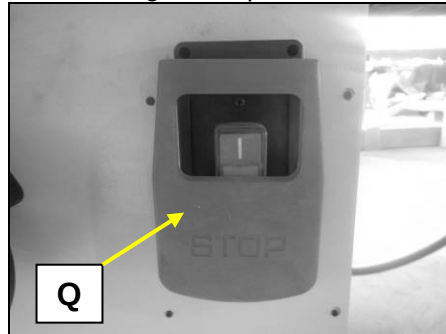
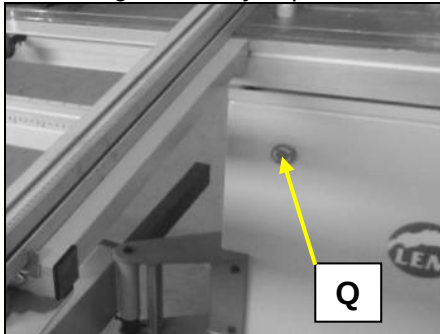
Arrêts d'urgence

Cette machine est équipée de 2 arrêts d'urgence (Q) :

- un sur le boîtier interrupteur à l'avant de la machine ;
- un sur le bâti à gauche de la machine.

Une simple frappe provoque l'arrêt instantané de la machine.

Restez vigilant et soyez prêt à actionner l'arrêt d'urgence à proximité en cas de danger ou de problème.



4.5 Risques Résiduels

Les scies circulaires comptent parmi les machines de transformation du bois les plus dangereuses. Pratiquement toutes les blessures susceptibles de se produire avec ce type de machines sont des blessures à la main. Généralement, la main vient en contact avec les parties mobiles de la machine, p. ex. en cas d'avance brusque ou de recul d'un outil.

Les principales zones à risque sont :

- l'espace de travail ;
- la périphérie des parties mobiles ;
- la zone de recul.

La machine a été spécialement conçue pour protéger les zones à risque. Malgré tout, il subsiste les risques résiduels énumérés ci-après :

Risque de blessures ou pour la santé par :

- le travail de pièces de faible taille ou longueur ;
- des tranchants d'outil en mauvais état ;
- des outils non caractérisés avant et après le travail ;
- le recul de la pièce ;
- l'éjection d'éclats ou de chutes ;
- les outils tranchants lors du changement d'outil (risque de coupure) ;
- le contact inopiné de la main ou d'une autre partie du bâti avec l'outil en rotation ;
- l'exposition prolongée au bruit ;
- l'exposition permanente à la poussière, notamment aux poussières des essences de chêne et de hêtre ;
- le coincement des doigts ;
- l'entraînement de la main en cas d'utilisation d'un dispositif d'avance mécanique ;
- le basculement de la pièce en cas d'appui insuffisant.

Chaque machine présente des risques résiduels. Il est donc impératif de toujours être vigilant durant le travail.

4.6 Informations sur le niveau sonore

La puissance sonore à vide est inférieure à 85dB(A) mais nous recommandons à l'utilisateur de porter un casque antibruit.

Les valeurs données sont des niveaux d'émission et pas nécessairement des niveaux permettant le travail en sécurité. Bien qu'il existe une corrélation entre les niveaux d'émission et les niveaux d'exposition, celles-ci ne peuvent pas être utilisées de manière fiable pour déterminer si des précautions supplémentaires sont nécessaires. Les paramètres, qui influencent les niveaux réels d'exposition, comprennent, les caractéristiques de l'atelier, les autres sources de bruit, etc., c'est-à-dire le nombre de machines et des procédés de fabrication voisins. De plus, les niveaux d'exposition admissibles peuvent varier d'un pays à l'autre. Cependant, cette information permettra à l'utilisateur de la machine de procéder à une meilleure évaluation des phénomènes dangereux et des risques.

5. Informations électriques

Important : Vous trouverez le schéma des branchements électriques de la machine dans le chapitre 14, paragraphe 14.3

5.1 Instructions de mise à la terre

En cas de mauvais fonctionnement ou de panne, la terre fournit un trajet de moindre résistance pour le courant électrique. Pour réduire le risque d'électrocution, cet outil est équipé d'un cordon électrique muni d'un conducteur de terre et d'une fiche de terre.

- La fiche doit être branchée sur une prise correspondante correctement installée et mise à la terre conformément aux règles européennes en vigueur.
- Ne modifiez pas la fiche fournie ; si elle ne correspond pas à la prise, faites installer la prise appropriée par un électricien qualifié.

Le branchement incorrect du conducteur de terre peut provoquer des chocs électriques. Le conducteur isolé de couleur verte (avec ou sans rayures jaunes) est le conducteur de terre. Si la réparation ou le remplacement du cordon électrique ou de la fiche est nécessaire, ne branchez pas le conducteur de terre à une borne sous tension.

Important ! Faites appel à un électricien qualifié ou à des techniciens si vous avez un doute ou si vous n'avez pas bien compris les instructions de mise à la terre.

Attention ! Dans tous les cas, s'assurer que la prise murale sur laquelle vous raccordez votre machine est correctement raccordé à la terre .En cas de doute, faites appel à un électricien qualifié.

Attention ! Cette machine est conçue pour être utilisée uniquement à l'intérieur.

- Moteur à courant alternatif, protégé contre les projections d'eau.
- Utilisez un câble électrique d'une section minimum de 2,5 mm².
- Le câble d'alimentation électrique ne doit pas être utilisé à d'autres fins que celles pour lesquelles il a été conçu. Vérifiez périodiquement son état.
- Après déconnexion, la machine doit s'arrêter dans les 10 secondes. Si le frein est défectueux, en aucun cas vous devez utiliser votre machine.

Si la machine se déconnecte en raison d'une surcharge, ne réactivez le commutateur qu'après 60 secondes.

Sur une période de 10 minutes, n'activez pas l'interrupteur plus de 5 fois.

Informations pour le modèle SST315 (moteur monophasé) :

- Tension d'entrée 230 V - 50 Hz, Fusible 16 A,
- Utilisez un câble électrique d'une section minimum de 2,5 mm².

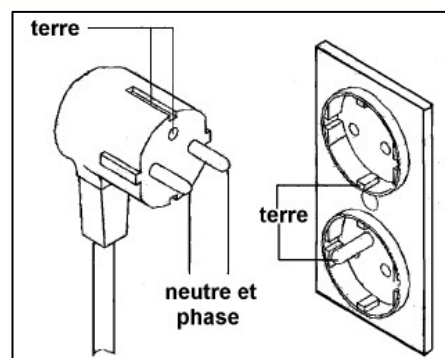
5.2 Utilisation de rallonges

- N'utilisez que des rallonges munies de trois fils dont les fiches ont 3 broches et des prises à 3 phases correspondantes à la fiche de l'outil comme indiqué sur la figure ci-contre.
- Réparez ou remplacez immédiatement les cordons usés ou endommagés.
- La rallonge ne doit en aucun cas excéder une longueur de 10 mètres.
- Ne l'exposez pas à la pluie ou dans des endroits humides.
- Assurez-vous que votre rallonge est en bon état lorsque vous l'utilisez, et qu'elle est correctement raccordée.
- Assurez-vous qu'elle est bien calibrée par rapport à la puissance de votre machine.

L'utilisation d'une rallonge sous dimensionnée aura pour conséquence des pertes de puissance et une surchauffe.

- Protégez vos rallonges et éloignez-les des objets tranchants, des sources de chaleur excessive et des endroits mouillés ou humides.

- Utilisez un circuit électrique séparé pour vos outils. Les fils de ce circuit ne doivent pas être inférieurs à 2,5 mm de section et le circuit doit être protégé par un fusible temporisé de 16 Ampères. Avant de brancher la machine, s'assurer que la tension du circuit est la même que celle indiquée sur la plaque signalétique. Faire fonctionner la machine à une tension inférieure ou supérieure endommagera le moteur.



6. Déballage et installation de la machine

! Danger ! La machine ne doit en aucun cas être reliée au secteur pendant toute la durée de ces opérations: Veillez à ce qu'elle soit débranchée.

- La machine est livrée en 2 colis : une caisse machine et une caisse pour le chariot de la scie. En cas de dommages apparents constatés après réception de la machine, contactez immédiatement votre revendeur.
 - Cette machine est lourde. N'exercez aucun effort excessif lors du déballage ou de la manutention de celle-ci. Faites-vous aider et utilisez un transpalette ou tout autre appareil de déplacement adéquat (capacité de levage de 500kg minimum). Optez pour le kit de déplacement (élément optionnel).
 - Pour la déplacer, veillez à ne prendre prise ni sur la table principale ni sur le chariot coulissant.
 - Les pièces non peintes de la machine sont protégées de la corrosion par un produit graissant. Nettoyez-les au moyen d'un produit adapté.
- Afin d'éviter d'endommager la peinture n'utilisez ni eau ni produit susceptible de la détériorer.
- La machine doit reposer sur un sol dur, parfaitement plat et horizontal. Elle doit être d'aplomb.
- La fixation au sol peut se faire à l'aide de chevilles.

ATTENTION ! Pour votre sécurité :

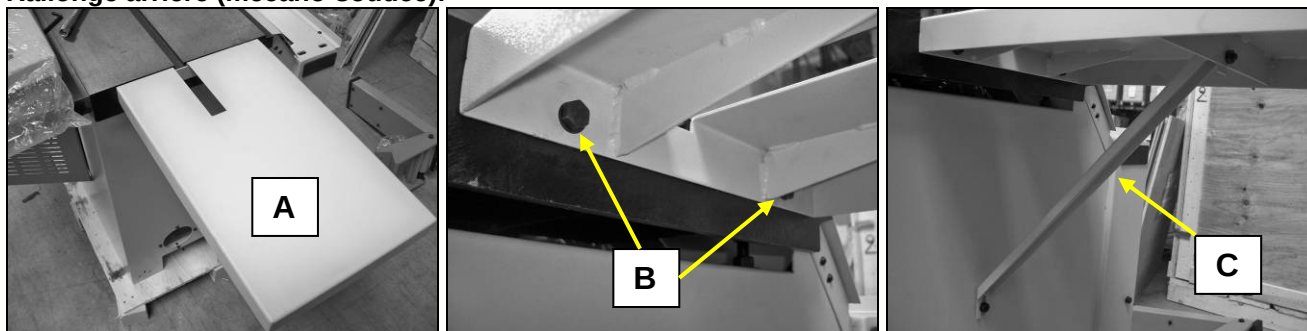
- Ne branchez pas la machine s'il manque des pièces ou si elle est endommagée.
- Ne branchez la machine qu'après avoir consciencieusement vérifié et installé toutes ses pièces et composants.

7. Montage

7.1 Montage des rallonges de table

Outil nécessaire : 1 clé de 13mm + 1 clé Allen de 5mm

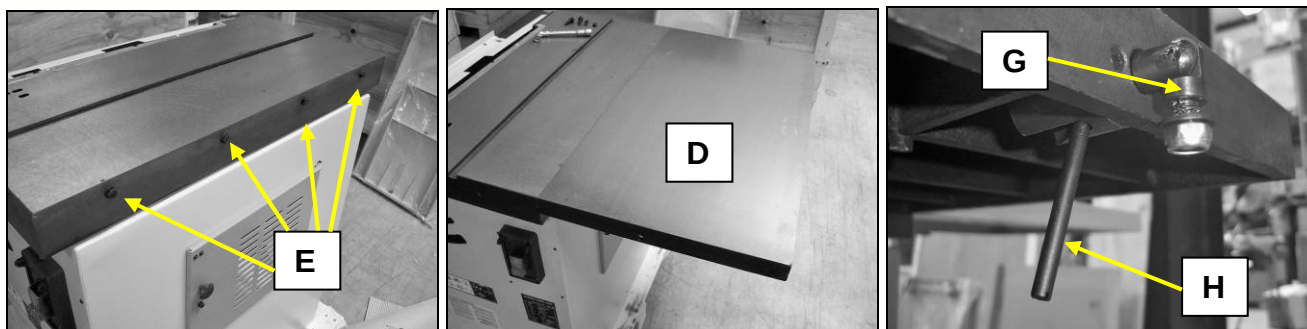
Rallonge arrière (mécano-soudée):



- Positionnez la rallonge (A) en sortie de la table principale et vissez-la avec 2 vis hexagonales+rondelles M8x16 (B).
- Ajuster-la en hauteur par rapport à la table principale, utilisez une règle pour cette opération.
- Vissez la base du support (C) dans le panneau arrière du bâti avec 1 vis hexagonale+rondelle M8x16, puis fixez le haut du support sur la traverse de la rallonge avec 1 vis hexagonale+rondelles+écrou M8x16.
- Utilisez une règle (non fournie) pour ajuster la rallonge en hauteur par rapport à la table principale, puis serrez les vis et écrous à fond.

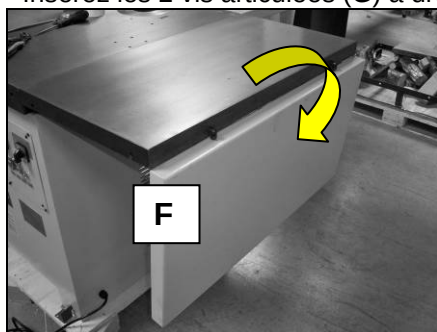
Rallonges latérales (1 en fonte et 1 mécano-soudée):

! Danger ! Ne portez tout seul la rallonge en fonte ; elle dépasse les 35 Kg ! Faites-vous impérativement la soulever, la positionner, et la maintenir en place pendant l'opération de fixation!



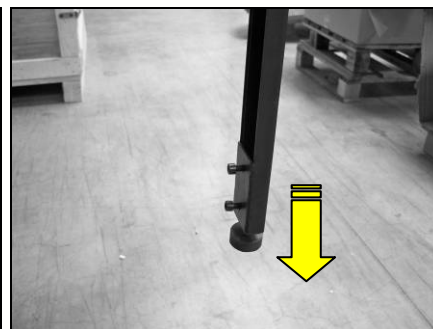
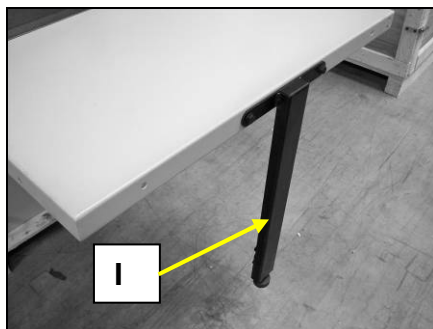
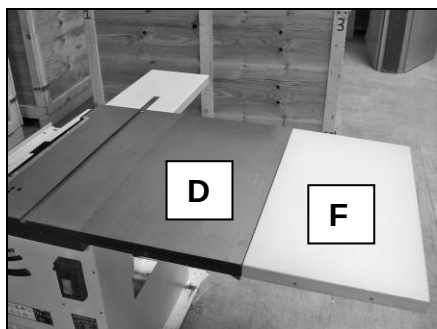
- Positionnez la rallonge latérale en fonte d'acier (D) à droite de la table principale, et vissez-la avec les 4 boulons+rondelles (E) M8x20.
- Ajustez-la en hauteur par rapport à la table principale : utilisez une règle (non fournie) pour cette opération.

- Insérez les 2 vis articulées (G) à droite de la rallonge (D).

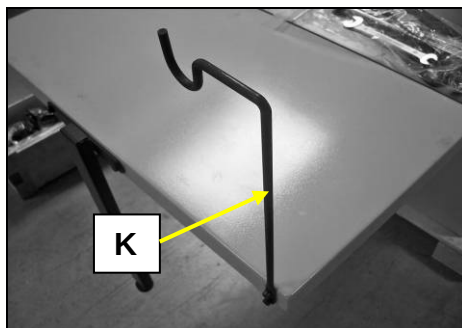
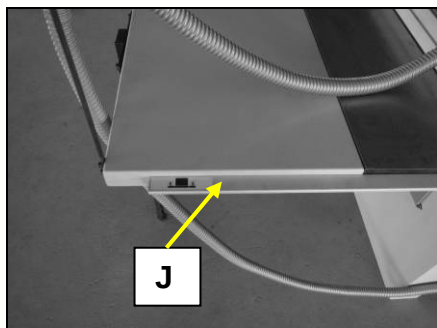


Remarque:

Vous pouvez basculer la rallonge mécano-soudée (F) en actionnant le levier (H) après avoir replié le pied de soutien (I).



- Positionnez la rallonge latérale mécano-soudée (F) à droite de la rallonge en fonte (D), et fixez-la avec les 2 vis articulées+rondelles+écrous M8 (G).
- Placez le pied de soutien (I) et vissez-le dans la rallonge (F) avec 2 vis hexagonales+rondelles+écrou M8x20.
- Ajustez le pied en hauteur de façon à ce que les 2 rallonges soient parfaitement alignées avec la table.

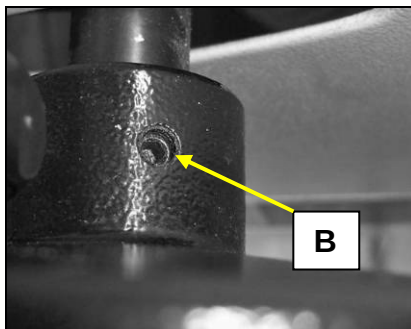
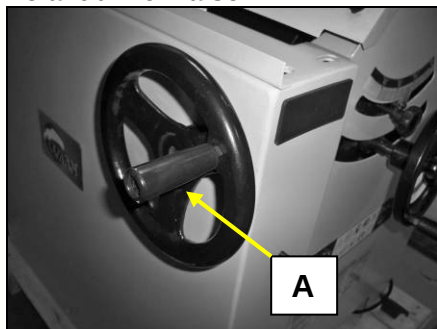


- Fixez le profilé aluminium (J) à l'arrière des 2 rallonges de façon à les solidariser.
- Réglez les 2 rallonges par rapport à la table principale puis serrez tous les vis et écrous.
- Fixez le support (K) du flexible d'aspiration avec 2 vis 6 pans creux M6x20.

7.2 Montage des volants de manivelle

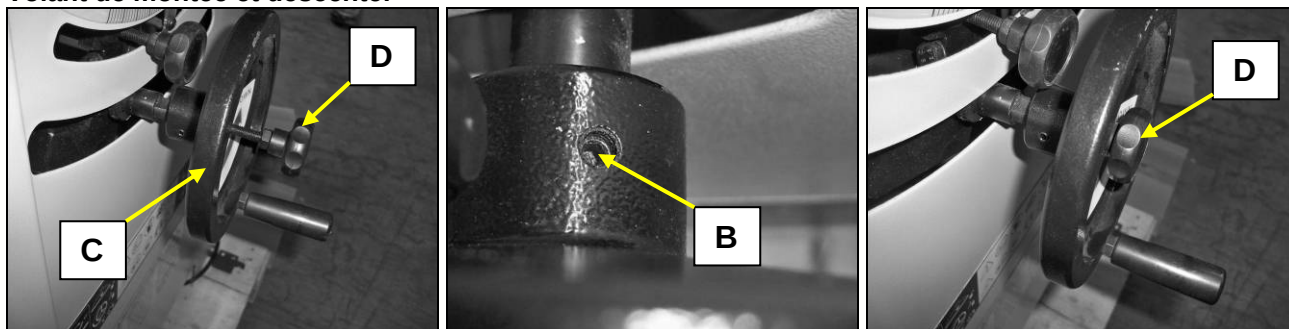
Outil nécessaire: 1 clé Allen de 3mm.

Volant d'inclinaison:



- Placez le volant d'inclinaison (A) sur l'axe à gauche du bâti, positionnez correctement les encoches dans les ergots, puis fixez le volant en serrant la vis 6 pans creux M6x8 (B).

Volant de montée et descente:



- Placez le volant de montée et descente (C) sur l'axe en front de bâti, puis fixez-le volant en serrant la vis 6 pans creux M6x8 (B) sur le méplat de l'axe.
- Vissez la poignée de blocage (D)

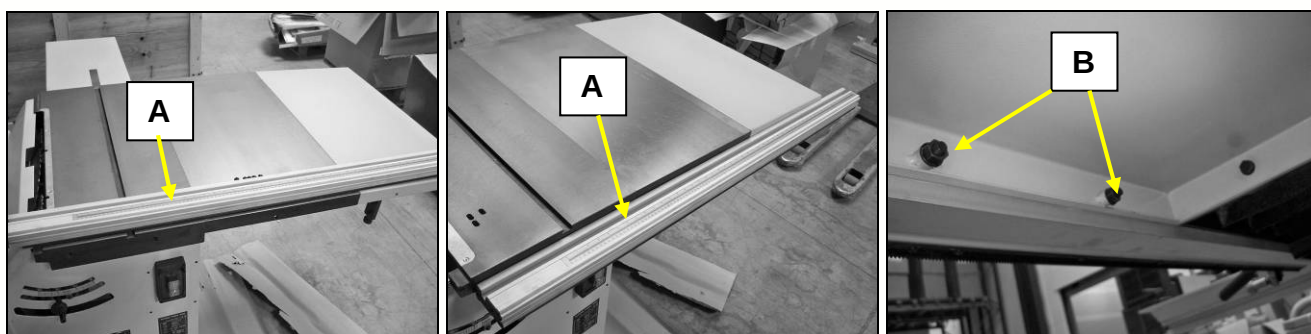
7.3 Montage du guide de refente

Outil nécessaire: 1 clé de 13mm

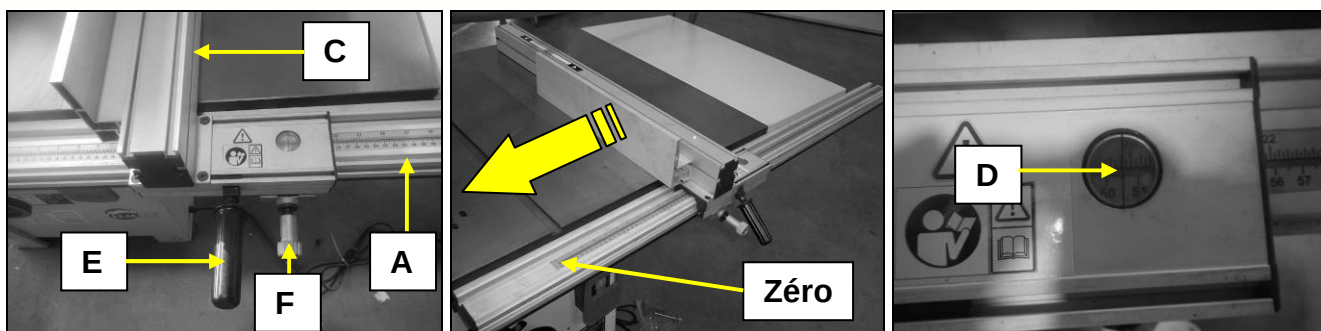
L'usage du guide de coupe longitudinale ou "de refente" est nécessaire pour les coupes en long.

Attention ! N'utilisez jamais le guide de coupe longitudinale comme pièce d'appui pour les coupes d'onglets ou les coupes en travers.

Attention ! Risques de rejet ! Veillez à ce qu'il soit toujours parallèle à la lame circulaire (à la ligne de coupe).



- Fixez le support de coulissement (A) dans la table et les rallonges latérales avec les 5 vis hexagonales+rondelles+écrous (B) M8 en laissant un peu de jeu pour le réglage.



- Placez le guide de refente (C) sur son support (A) et faites-le coulisser pour positionner le curseur (D) de la loupe sur le zéro de la graduation. Pour ajuster le guide en position, poussez la molette (F) pour engager le pignon dans la crémaillère, et tournez la molette tout en la maintenant poussée. Une fois le guide positionné, relâchez la molette (F) puis abaissez la manette de blocage (E).

- Ajustez la position du support (A) de façon à ce que la règle du guide soit contre la lame circulaire, puis resserrez les vis+écrous (B).

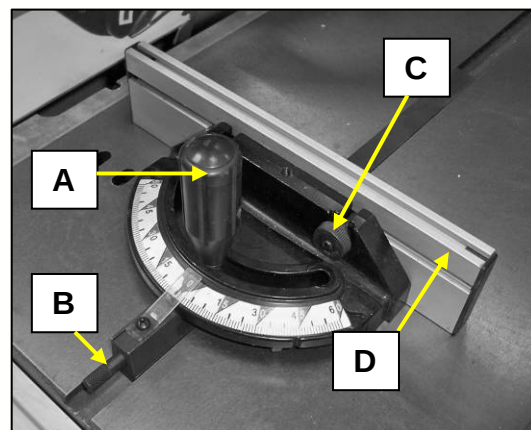
7.4 Montage du guide d'onglet de la table

Utilisez le guide d'onglet de la table pour les coupes en travers après l'avoir réglé à l'angle voulu.

Le guide peut être réglé de -60° à $+60^{\circ}$ et est muni d'une butée (B) pour les angles principaux.

- Placez le guide d'onglet dans la rainure de la table principale.
- Insérez les 2 vis de chariotage M6x32 dans la rainure de la barre profilée (D), puis serrez-la avec les 2 écrous moletés/rondelles (C).
- ! Danger ! La barre profilée (D) ne doit jamais approcher la ligne de coupe de la lame.**
- ! Danger ! Vérifiez toujours le réglage de la barre profilée en faisant coulisser le guide d'onglet sur la table avant de mettre en route la machine.**

- Desserrez la poignée (A), tirez sur la butée (B) de façon à libérer le guide, faites-le pivoter et orientez-le à l'angle voulu.
- En repoussant la butée (B), le guide s'arrêtera à l'un des angles principaux.
- Resserrez la poignée (A),

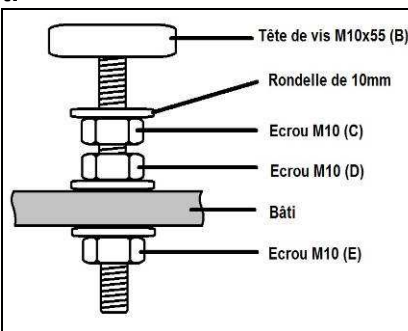
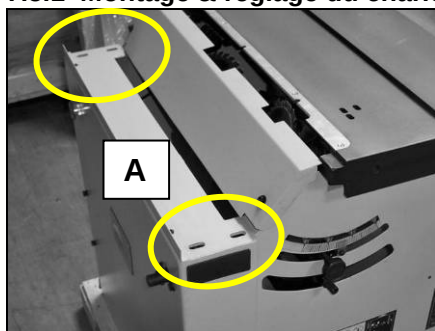


7.5 Montage du chariot

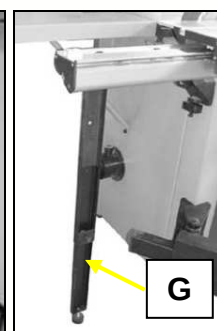
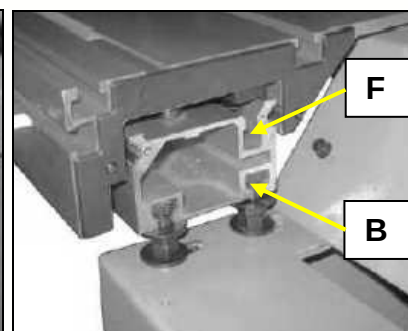
Outils nécessaires: 1 clé de 17mm (non fournie) + 1 clé de 13mm, 1 clé Allen de 5mm.

Attention ! La mise en place du chariot dans de bonnes conditions nécessite la présence de 2 personnes: faites-vous impérativement aider !

7.5.1 Montage & réglage du chariot:



- Mettez en place les 4 vis M10x55 (B) des glissières sur le bâti (A) en laissant dépasser la tête d'environ 38mm.

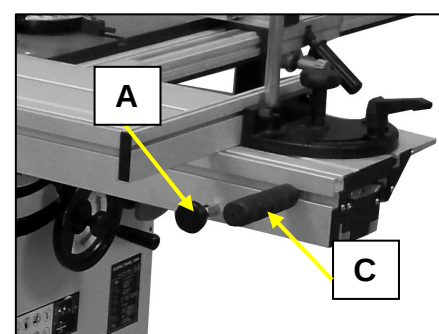


- Serrez légèrement les écrous (D) et (E) en prenant soin de mettre la tête (B) bien parallèle au bâti.
- Faites glisser les têtes de vis (B) dans les rainures du profilé aluminium (F).
- Positionnez la glissière à 42 cm du côté gauche de la lame, puis serrez les écrous (C).
- Réglez les écrous (D) et (E) de façon à ce que l'ensemble du chariot soit parallèle à la table principale.
- Serrez les écrous (D) et (E).
- Fixez le pied de soutien (G) dans le profilé (F) avec les 2 vis 6 pans creux/rondelles/insert de serrage M8x16.

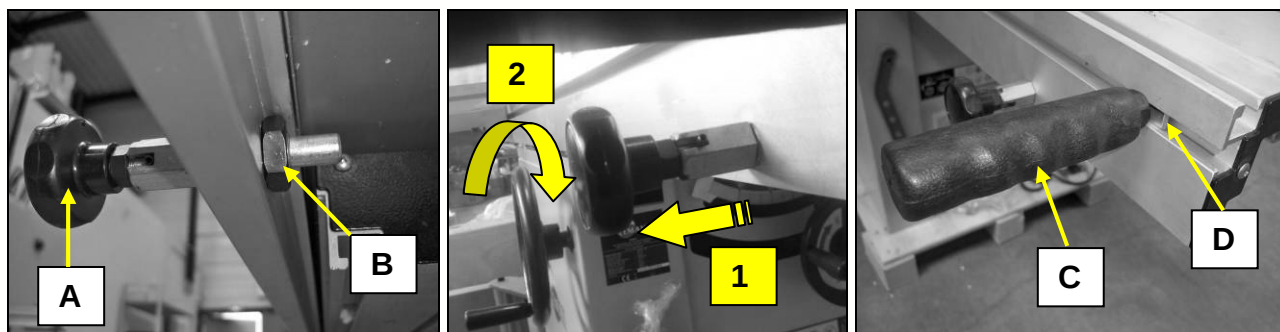
7.5.2 Montage du système de blocage et de la poignée du chariot:

La poignée (C) vous facilitera le déplacement du chariot.

Pour votre sécurité et pour éviter tout incident, il est nécessaire de bloquer le coulisement du chariot lorsque ce dernier n'est pas utilisé : lors de l'utilisation du guide de refente ou du guide d'onglet sur la table principale, lors des différents réglages de la machine, etc.



Pour ceci, utilisez le système de blocage (A).



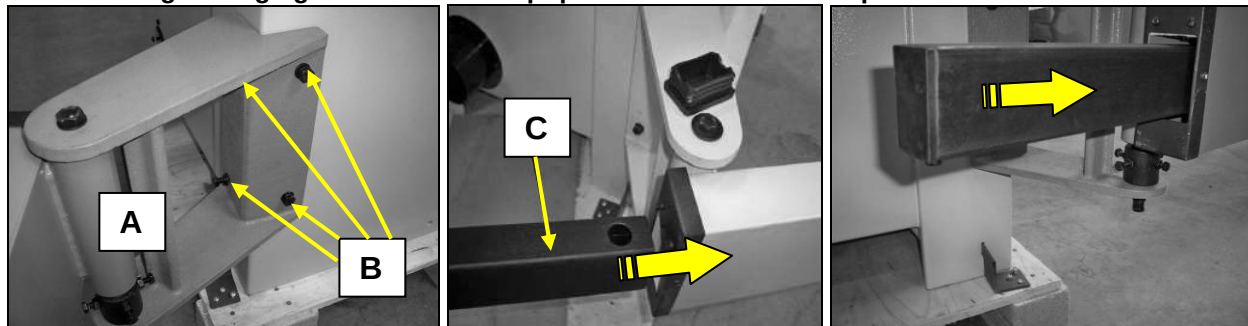
- Fixez le système de blocage (A) dans le chariot couissant à l'aide de l'écrou M10 (B).

Blocage du chariot : faites coulisser le chariot jusqu'à ce que la tige du système de blocage (A) s'enclenche dans le trou du profilé alu.

Déblocage du chariot : tirez la manette de blocage (A), faites-la pivoter de 90°, et relâchez-la de façon à ce que les ergots se positionnent dans les encoches courtes. Le chariot peut alors coulisser librement

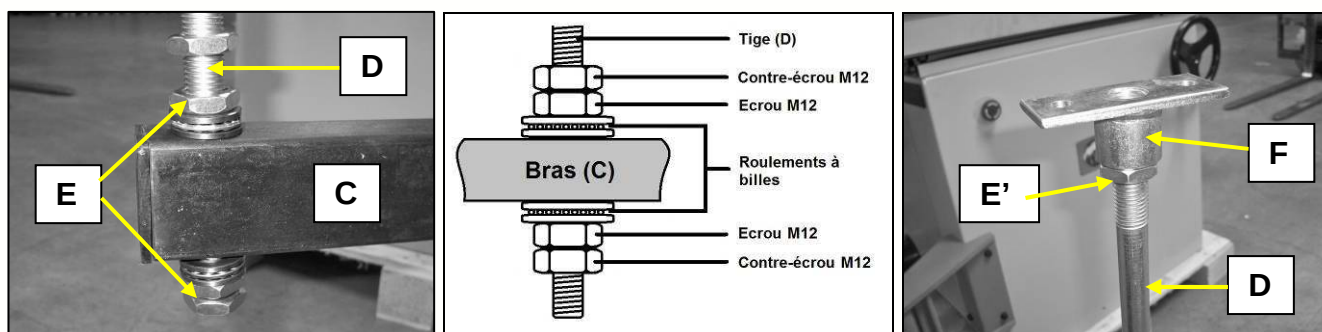
- Fixez la poignée (C) dans la rainure latérale du chariot à l'aide de l'insert de serrage (D), et serrez avec une clé de 17mm (non fournie).

7.5.3 Montage et réglage du bras télescopique et de la table de coupe



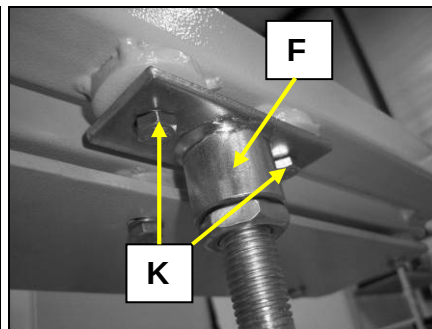
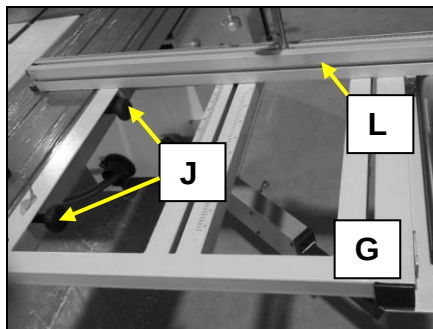
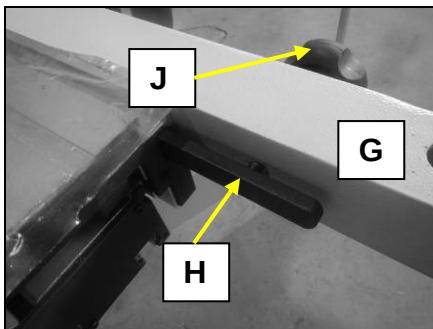
- Fixez le support (A) du bras télescopique à l'angle des panneaux gauche et arrière du bâti à l'aide des 4 Vis hexagonales/rondelles M8x30 (B).

- Introduisez le bras couissant (C) côté bâti, et faites déboucher l'extrémité comportant le trou de fixation de la tige (D).



- Engagez la tige (D) dans le bras couissant (C) puis serrez à la main les écrous et contre-écrous M12 (E).

- Positionnez le support de table (F) en bout de la tige (D) avec un écrou (E').



- Insérez la barre de fixation rapide (H) dans la rainure latérale du chariot, positionnez la table (G) et serrez les 2 poignées de blocage (J).

- Fixez la table (G) sur son support (F) à l'aide des 2 vis hexagonales M8x20 (K)

- Réglez la hauteur de la table (G) avec les 4 écrous et contre-écrous M12 (E) pour l'aligner avec le chariot, puis serrez les 4 écrous et contre-écrous M12 (E).

Remarque: utilisez la règle de coupe (L) pour ajuster l'alignement.

7.6 Montage de la règle de coupe

La règle de coupe (L) est télescopique (gain de place, facilité de manœuvre), elle peut être positionnée à l'avant ou à l'arrière de la table du chariot selon les travaux à effectuer, elle pivote sur son axe pour être orientée à différents angles.

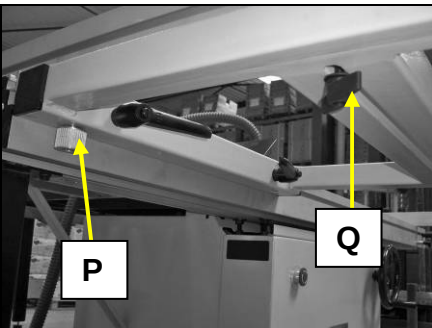
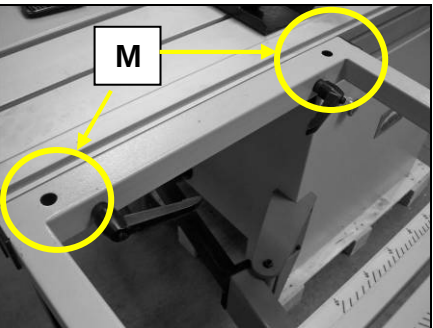
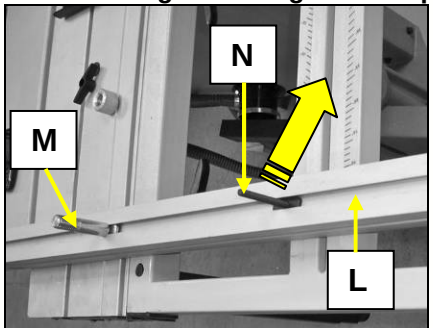
A chaque position avant et arrière, la table est munie d'une butée à zéro (U) pour un réglage rapide de la règle à 90° par rapport à la lame.

La règle est équipée d'une butée de longueur (R) à réglage micrométrique pour les travaux répétitifs.

! Danger ! La règle de coupe ne doit jamais approcher la ligne de coupe de la lame.

! Danger ! Vérifiez toujours le réglage de la règle de coupe en faisant coulisser le chariot avant de mettre en route la machine.

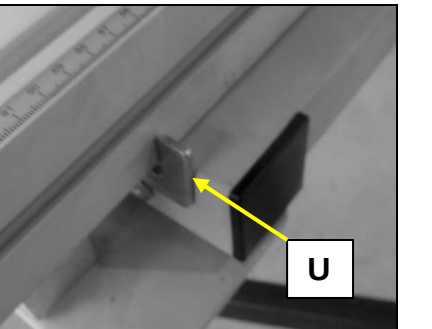
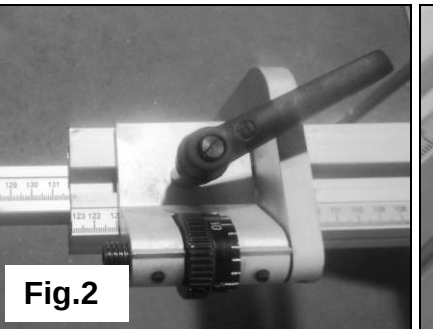
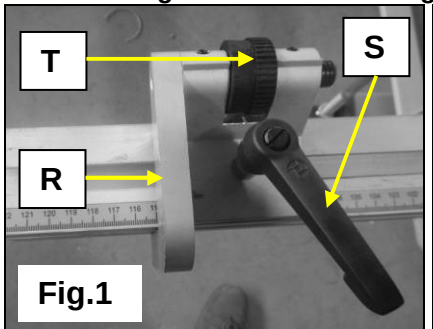
7.6.1 Montage de la règle de coupe:



- Engagez le pivot (M) de la règle dans le trou à l'avant ou à l'arrière de la table, et vissez l'écrou moleté (P).

- Engagez la vis de fixation (N) dans la rainure graduée, et bloquez la règle à l'angle choisi avec l'écrou papillon (Q).

7.6.2 Montage de la butée de longueur:

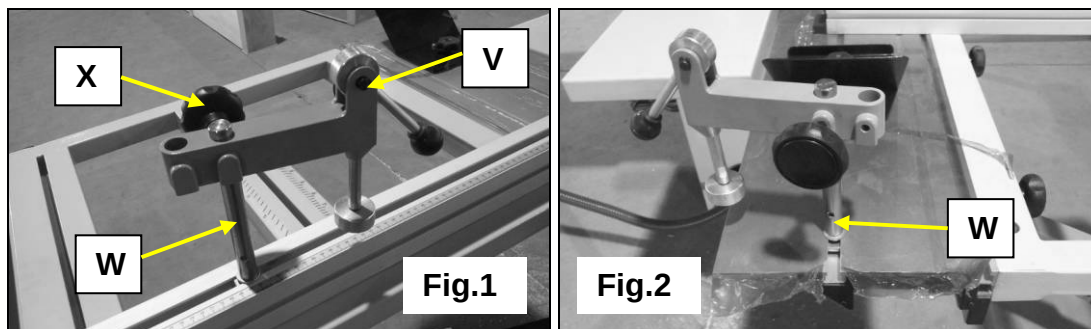


- Insérez la butée (R) dans la rainure supérieure de la règle ; elle peut être positionnée devant (Fig.1) ou derrière la règle (Fig.2).

- Faîtes coulisser la butée puis fixez-la en position voulue en serrant la manette (S). Ajustez le réglage avec la molette (T).
- Utilisez la butée (U) à l'avant ou à l'arrière de la table pour positionner la règle perpendiculairement à la lame.

7.6.3 Montage du support du presseur vertical:

Le presseur vertical (V) du guide d'onglet du chariot (cf. §7.7) peut également être monté sur la règle de coupe ou sur le chariot.



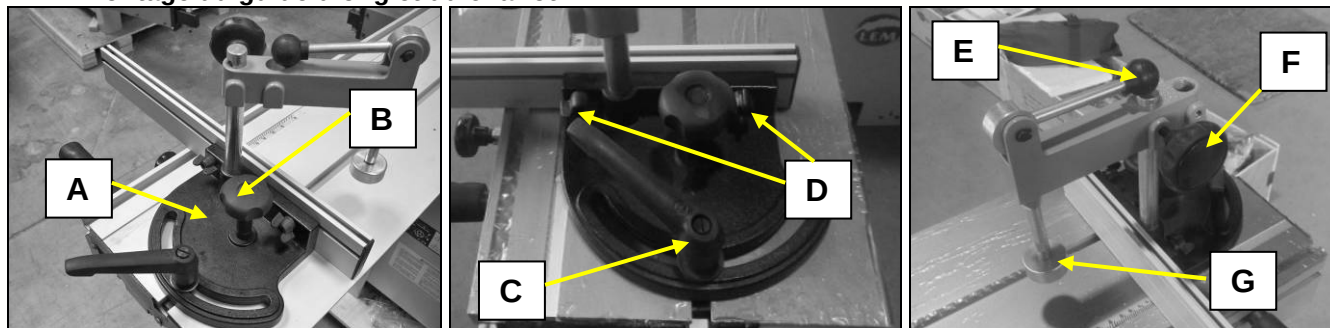
- Glissez l'insert de serrage du support (W) dans la rainure supérieure de la règle de coupe (Fig.1) ou dans la rainure du chariot (Fig.2).
- Placez la rondelle à la base du support et vissez ce dernier dans l'insert. Positionnez le support à l'endroit choisi, puis serrez-le à l'aide de la tige de blocage (fournie).
- Placez le presseur (V) sur le support (W), puis serrez-le en position avec la poignée (X).

7.7 Montage du guide d'onglet du chariot et de la butée de panneau

! Danger ! La barre du guide d'onglet ne doit jamais approcher la ligne de coupe de la lame.

! Danger ! Vérifiez toujours le réglage du guide d'onglet en faisant coulisser le chariot avant de mettre en route la machine.

7.7.1 Montage du guide d'onglet du chariot:



- Insérez le guide d'onglet (A) dans la rainure du chariot, poussez-le au maximum jusqu'à la vis de butée, puis serrez la poignée (B).

Pour régler l'orientation du guide:

- Desserrez la manette (C).
- Faîtes pivoter le guide jusqu'à l'angle voulu en vous servant de la graduation située sur le chariot, puis resserrez la manette (C).

Pour régler la barre du guide:

- Desserrez les 2 écrous papillon (D).
- Faîtes coulisser la barre du guide en faisant attention à ne pas approcher de la ligne de coupe, puis resserrez les 2 écrous papillon (D).

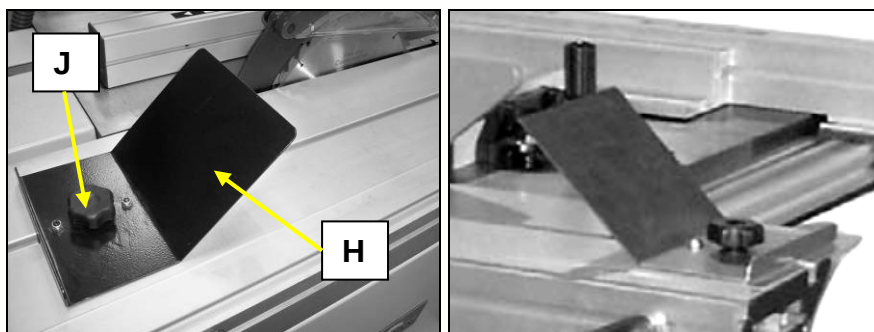
Pour utiliser le presseur vertical (V):

- Relevez la manette à serrage excentrique (E).
- Desserrez la manette (F).
- Réglez le presseur en hauteur et en profondeur (le bras du presseur a 2 trous de positionnement) jusqu'à ce que le patin soit en contact avec la pièce de bois, puis resserrez la manette (F).
- Abaissez la manette (F).

7.7.2 Montage de la butée de panneau:

La butée de panneau (H) est indispensable pour maintenir le panneau en position et éviter ainsi le rejet.

Il peut être placé à l'avant ou à l'arrière du chariot ; la plaque de maintien inclinée doit toujours se trouver côté intérieur du chariot



- Glissez l'insert de serrage dans la rainure du chariot.
- Positionnez la butée de panneau (H) puis serrez la poignée (J).

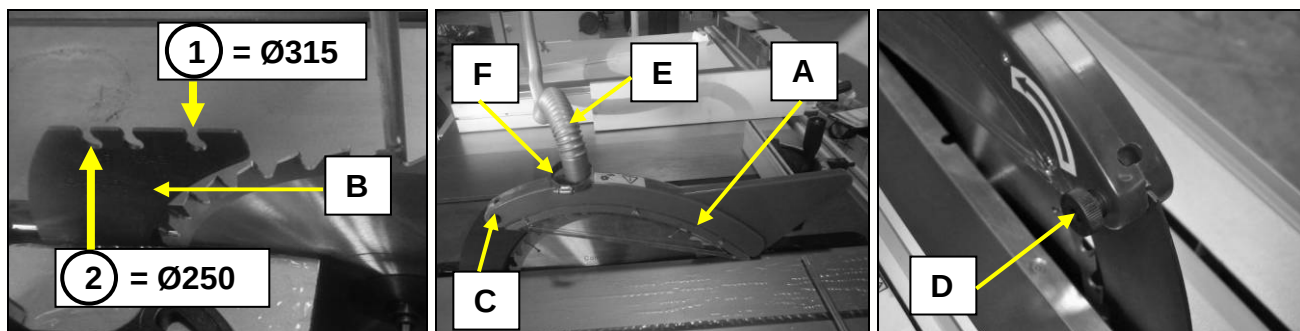
7.8 Montage du protecteur de lame

Outil nécessaire: 1 tournevis plat (non fourni)

Le protecteur de lame (A) est muni d'une sortie d'aspiration Ø30mm: il doit toujours être relié au connecteur d'aspiration (cf. §7.9) avec le flexible (E).

Attention ! Ne mettez jamais en route la machine si le protecteur de lame n'est pas relié au connecteur d'aspiration.

Le protecteur doit être fixé sur le couteau diviseur (B), et 2 emplacements sont prévus selon le diamètre de la lame utilisée: (1)=Ø315mm ; (2)= Ø250mm.



- Positionnez le protecteur de lame (A) sur le couteau diviseur (B) à l'endroit prévu (voir ci-dessus), et faites coïncider les trous de fixation.

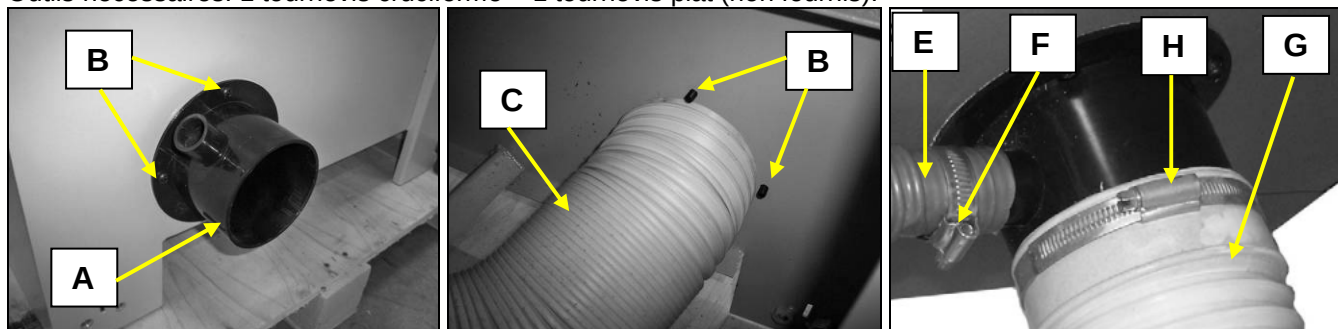
- Insérez la vis (C) et fixez le protecteur avec l'écrou moleté (D).

Attention: le protège lame doit toujours être libre de mouvement de façon à rendre la lame inaccessible; ne serrez pas à fond l'écrou moleté.

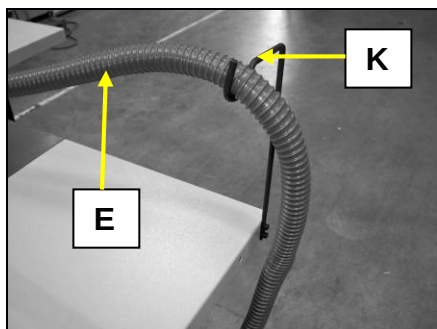
- Emmanchez le flexible d'aspiration (E) sur la sortie du protecteur de lame, et fixez-le avec le collier de serrage (F). L'autre extrémité du flexible sera fixée sur l'entrée du connecteur d'aspiration (cf. §7.9).

7.9 Montage des connexions d'aspirateur

Outils nécessaires: 1 tournevis cruciforme + 1 tournevis plat (non fournis).



- Placez le connecteur d'aspiration (A) au bas du panneau arrière du bâti, et fixez-le avec les 4 vis cruciformes/rondelles M6x12 (B).
- Connectez le flexible du bloc moteur (C) à l'intérieur du bâti (accès par la trappe de visite du panneau gauche).
- Connectez le flexible du protecteur de lame (E) sur l'embout Ø30 et fixez-le avec le collier de serrage (F).
- Connectez le flexible de l'aspirateur (G) et fixez-le avec le collier de serrage (H).



Attention ! Veillez à ce que le flexible du protecteur de lame (E) ne repose pas sur la table et laisse les pièces de bois libres de mouvement : positionnez-le sur le support (K).

8. Réglages

Danger ! Avant d'entreprendre ces différentes opérations, débranchez la fiche d'alimentation électrique de la machine du secteur. La machine ne doit en aucun cas être sous tension.

8.1 Changement et réglage de la lame

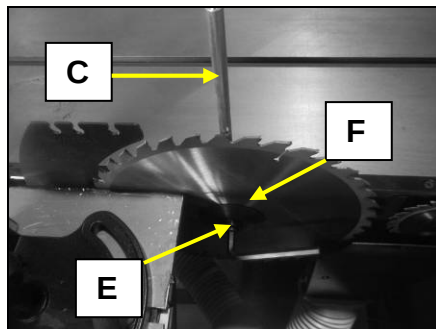
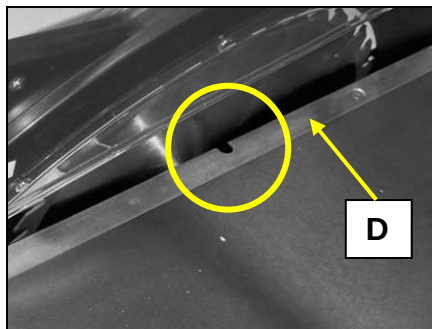
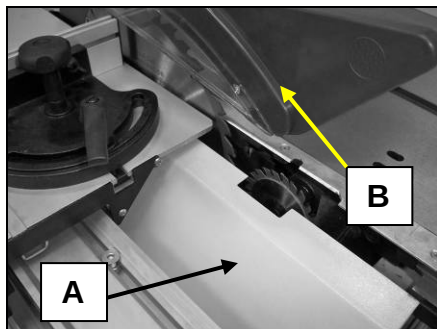
Outils nécessaires: 1 clé Allen de 4mm, 1 tige de blocage d'arbre, 1 clé 6 pans en T.

! Danger de brûlures ! Immédiatement après son utilisation, l'outil de coupe peut être très chaud.

- Laissez refroidir l'outil avant toute manipulation.
- Ne nettoyez pas l'outil avec un liquide inflammable.

! Danger de coupures ! Même machine à l'arrêt, l'outil peut provoquer des coupures. Portez toujours des gants, aussi bien pour les opérations de montage et de démontage, que pour la manipulation de l'outil.

Attention ! Chaque fois que vous changez de dimensions de lame (diamètre et/ou épaisseur), vous devez régler l'inciseur et le couteau diviseur en conséquence.



- Pour faciliter l'accès à l'écrou de blocage, montez la lame au maximum, vérifiez que l'inclinaison soit bien positionnée sur 0° (lame perpendiculaire à la table), et repoussez le chariot en bout de course.
- Démontez le panneau de protection (A), retirez le protecteur de lame (B).
- Introduisez la tige de blocage (C) dans l'encoche de l'insert de table (D), puis faites tourner la lame à la main jusqu'à ce que la tige s'enclenche dans l'arbre.
- Maintenez fermement la tige (C) de façon à bloquer l'arbre, desserrez la vis de blocage M10x25 (E), et retirez la flasque de serrage (F).
- Procédez au changement de votre lame en faisant attention au sens de rotation.
- Remontez et resserrez la flasque (F) avec l'écrou (E), puis retirez la tige de blocage d'arbre (C).
- Ajustez le couteau diviseur (cf. §8.3).
- Alignez l'inciseur avec la lame (cf. §8.2).
- Remontez le panneau de protection (A) et le protecteur de lame (B).

8.2 Changement et réglage de l'inciseur

Outils nécessaires: 1 clé Allen de 4mm, 1 clé Allen de 5mm, 1 tige de blocage d'arbre, 1 clé 6 pans en T.

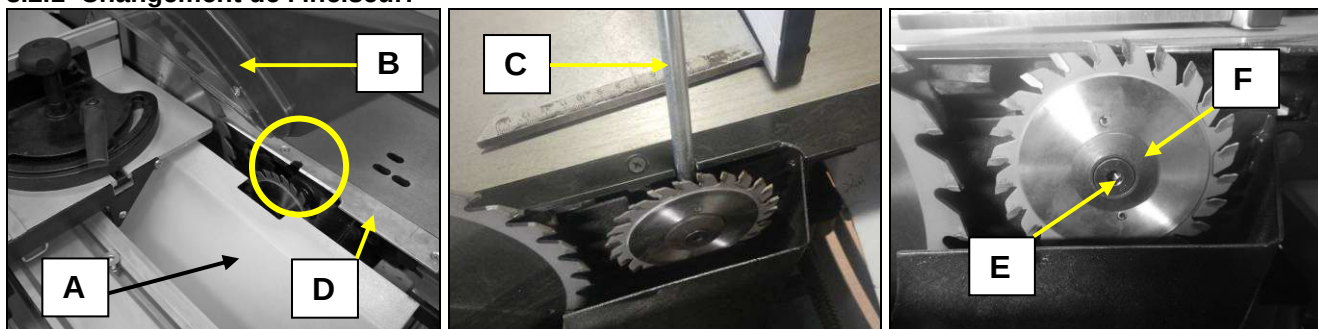
! Danger de brûlures ! Immédiatement après son utilisation, l'outil de coupe peut être très chaud.

- Laissez refroidir l'outil avant toute manipulation.
- Ne nettoyez pas l'outil avec un liquide inflammable.

! Danger de coupures ! Même machine à l'arrêt, l'outil peut provoquer des coupures. Portez toujours des gants, aussi bien pour les opérations de montage et de démontage, que pour la manipulation de l'outil.

Attention ! L'inciseur doit être aligné à votre lame principale, et son trait de scie doit être identique à celui de la lame.

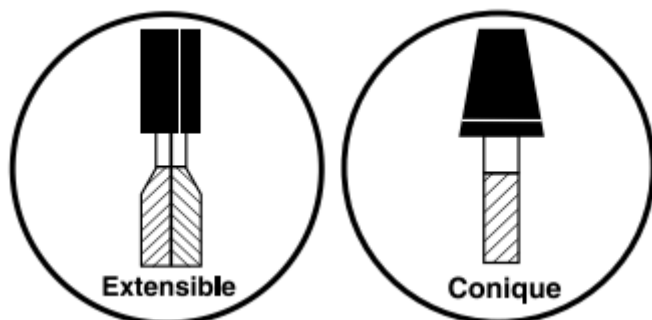
8.2.1 Changement de l'inciseur:



- Pour faciliter l'accès à l'écrou de blocage, montez la lame au maximum, vérifiez que l'inclinaison soit bien positionnée sur 0° (lame perpendiculaire à la table), et repoussez le chariot en bout de course.
- Démontez le panneau de protection (A), retirez le protecteur de lame (B).
- Introduisez la tige de blocage (C) dans l'encoche de l'insert de table (D), puis faites tourner l'inciseur à la main jusqu'à ce que la tige s'enclenche dans l'arbre.
- Maintenez fermement la tige (C) de façon à bloquer l'arbre, desserrez la vis de blocage M8x16 (E), et retirez la flasque de serrage (F).
- Procédez au changement de votre inciseur en faisant attention au sens de rotation.
- Remontez et resserrez la flasque (F) avec l'écrou (E), puis retirez la tige de blocage d'arbre (C).
- Alignez l'inciseur avec la lame (cf. §8.2.2).
- Remontez le panneau de protection (A) et le protecteur de lame (B).

8.2.2 Réglage de l'inciseur:

Vous pouvez adapter deux types d'inciseur sur la machine.



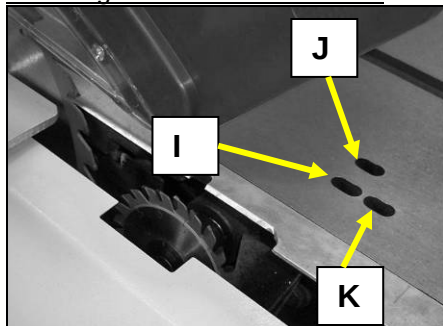
Inciseur extensible:

L'inciseur est en 2 parties, et l'épaisseur se règle en ajoutant ou retirant des bagues.

Inciseur conique:

Sa denture est conique, et l'épaisseur du trait de scie se règle en ajustant l'inciseur en hauteur.

Pour aligner la lame et l'inciseur:

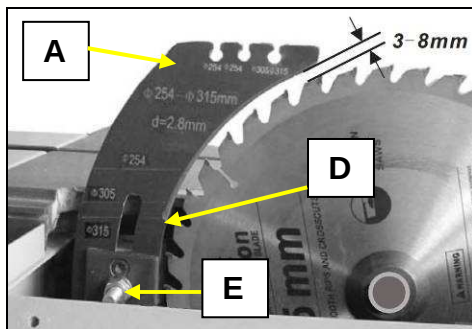
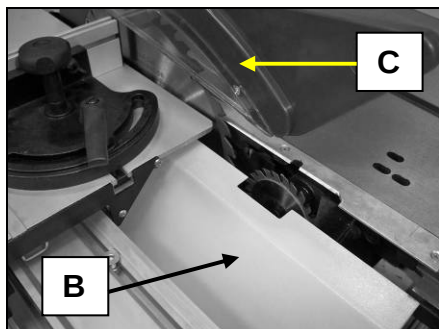


- Desserrez la vis de blocage (I).
- Si nécessaire, effectuez le réglage latéral à l'aide de la vis (J).
- Le réglage de la hauteur de votre inciseur se fait par le biais de la vis (K).
- Une fois les réglages effectués, resserrez la vis de blocage (I).

8.3 Changement et réglage du couteau diviseur

Le couteau diviseur (A) est compatible avec une lame pouvant avoir un diamètre maxi de 315mm, il doit toujours être présent sur la machine et doit être réglé selon le diamètre de la lame.

! Danger ! Si le couteau diviseur est endommagé (tordu, fissuré, cassé, etc.), il est interdit d'utiliser la machine et il doit impérativement être remplacé.



- Pour faciliter l'accès au couteau diviseur, montez la lame au maximum, vérifiez que l'inclinaison soit bien positionnée sur 0° (lame perpendiculaire à la table), et repoussez le chariot en bout de course.
- Démontez le panneau de protection (B), retirez le protecteur de lame (C).
- Vérifiez que la lame soit montée au maximum, et dévissez l'écrou M10 (E).
- Réglez la hauteur du couteau diviseur (A): la ligne de repère correspondant au diamètre de la lame doit se trouver au niveau de la table.
- Ajustez la position du couteau diviseur de manière que sa courbe intérieure soit entre 3 et 8mm de la lame: 3mm au minimum, 8mm au maximum.
- Resserrez l'écrou M10 (E), puis remontez le panneau de protection (B) et le protecteur de lame (C).

9. Manipulation

- Vérifiez avant toute opération que les dispositifs de sécurité et de protection sont en bon état.
- Utilisez un équipement de protection personnelle.
- Veillez à avoir une position de travail correcte et confortable.
- N'utilisez que des pièces de bois qui peuvent être stabilisées pendant l'usinage.
- Utilisez des dispositifs d'appui complémentaires pour l'usinage des pièces longues: elles doivent impérativement être soutenues avant et après l'usinage.
- Pendant l'usinage, pressez toujours la pièce de bois sur la table, sans coincer ni freiner la lame.
- N'exercez pas une pression excessive sur la lame, laissez-la faire la coupe; si la lame se bloque, un accident pourrait se produire.
- Choisissez correctement la lame en fonction du travail que vous allez effectuer.

9.1 Choix de la lame circulaire

- Utilisez une lame adaptée à votre travail.
- Utilisez une lame correctement affûtée. Une lame dont la coupe est émoussée vous rendra le travail pénible et fera forcer la machine, la finition ne sera pas de qualité.

- Faites affûter régulièrement la lame, selon la fréquence d'utilisation.
- Examinez régulièrement l'état de votre lame. Veillez à ce que l'affûtage soit suffisant, qu'il n'y ait pas de crique ou de fissure, qu'elle ne soit pas vrillée, qu'il ne manque pas de dent...
- Utilisez une lame en bon état. Remplacez les lames détériorées, usées, ou ayant subi des dommages.
- N'utilisez que des lames correspondant aux caractéristiques de la machine (cf. Chap.2).

Le choix de la bonne lame est primordial. Il dépend de trois facteurs principaux :

- le type de matériau: plastique, bois dur, bois tendre...
- l'épaisseur du matériau.
- le degré de finition: débit (coupe grossière), mise à format (coupe propre), finition (coupe soignée).

Débit:

Choisissez une lame avec peu de dents pour pouvoir faire une coupe rapide.

Mise à format:

Choisissez une lame avec une denture moyenne qui vous permettra de pouvoir travailler rapidement et tout en ayant une coupe propre.

Finition:

Choisissez une lame avec beaucoup de dents pour avoir une finition impeccable, voire un affûtage spécial (TF) pour les panneaux plaqués ou revêtus.

Matériau fin:

Choisissez une denture fine (donc beaucoup de dents, environ 3 dents doivent être engagées dans le bois) pour avoir une coupe propre. Une grosse denture provoquera des éclats, la finition ne sera pas satisfaisante.

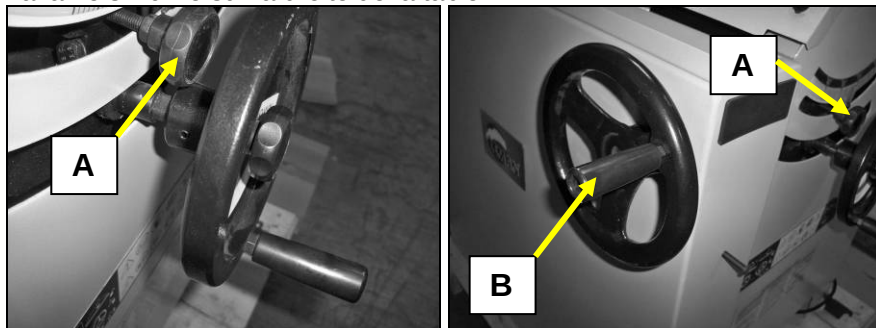
Matériau épais:

Choisissez une grosse denture (donc peu de dents) pour que la lame puisse couper sans effort et que les dents puissent dégager la sciure. Une denture trop fine fera forcer la lame, la fera chauffer et brûlera le bois.

9.2 Réglage de l'inclinaison de la lame

! Danger ! Effectuez cette opération machine à l'arrêt.

La lame s'incline sur la droite de la table.

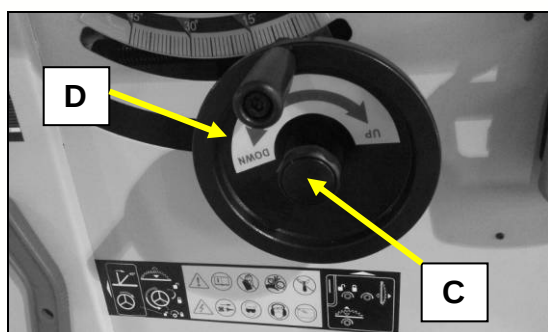


- Desserrez la poignée (A) située sur le panneau avant de la machine, et tournez le volant (B) situé sur le panneau gauche jusqu'à l'inclinaison voulue.
- Resserrez la poignée (A).

9.3 Réglage de la hauteur de coupe

! Danger ! Effectuez cette opération machine à l'arrêt.

La hauteur de coupe doit être réglée en fonction de l'épaisseur du matériau à usiner.



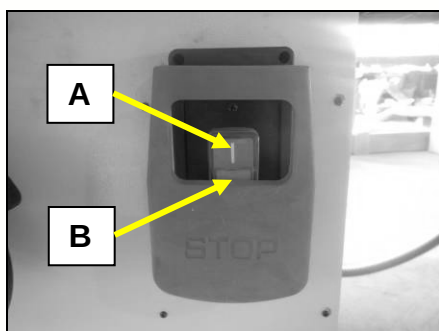
- Desserrez la poignée (C) et tourner le volant (D) jusqu'à la hauteur voulue:
 - Montez la lame en tournant le volant (D) dans le sens des aiguilles d'une montre.
 - Baissez la lame en tournant le volant (D) dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.
- Resserrez la poignée (C).

- La hauteur de coupe maximale est de 100mm lame Ø315mm positionnée à zéro.
- La hauteur de coupe maximale est de 80mm lame Ø315mm inclinée à 45°.

9.4 Mise en route

! Danger ! Effectuez tous les réglages (inclinaison de la lame, hauteur de coupe, guide de coupe longitudinale, guide d'angle) avant de mettre en route la machine. N'effectuez aucun réglage ou aucun pointage alors que la lame tourne.

! Danger ! Tenez toujours vos mains éloignées de la zone de coupe. Utilisez le poussoir pour les pièces de bois de fine épaisseur ou de faible section.



- Appuyez sur le bouton vert (A) de l'interrupteur pour mettre la machine en route. Restez vigilant et soyez prêt à actionner l'arrêt d'urgence en cas de danger ou de problème.
- Arrêtez la machine en appuyant sur le bouton rouge (B).

10. Maintenance

Les travaux de maintenance et d'entretien décrits ci-dessous sont ceux que vous pouvez effectuer vous-même. Les travaux de maintenance et d'entretien autres que ceux décrits dans ce chapitre doivent être effectués par une personne compétente et qualifiée.

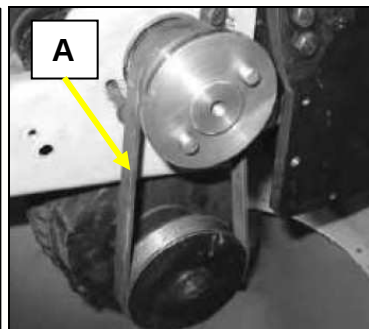
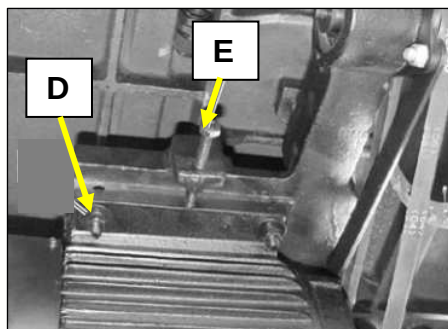
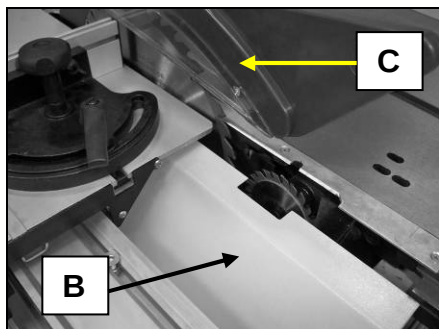
! Danger ! Avant toute opération de maintenance ou de nettoyage, débranchez la fiche d'alimentation électrique de la machine du secteur. La machine ne doit en aucun cas être sous tension.

- Effectuez une maintenance régulière afin d'éviter l'apparition de problèmes indésirables.
- Ne remplacez les pièces détériorées que par des pièces d'origine contrôlées et agréées par le constructeur. L'utilisation de pièces non contrôlées ou non agréées peut provoquer des accidents ou des dommages.
- N'utilisez ni eau ni détergent pour nettoyer la machine: utilisez une brosse, un pinceau, un aspirateur.
- Contrôlez le bon fonctionnement de tous les dispositifs de protection et de sécurité après chaque opération de maintenance.

10.1 Courroie du moteur

Outils nécessaires: 1 clé Allen de 4mm, 1 clé Allen de 5mm, 1 tige de blocage d'arbre, 1 clé 6 pans en T, 1 clé de 13mm.

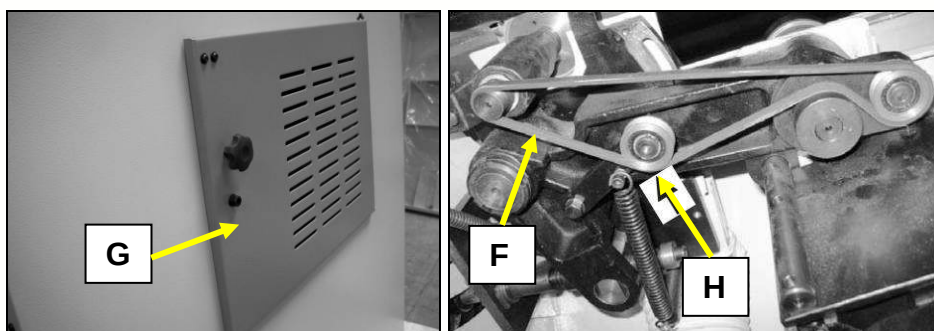
La courroie du moteur (A) doit être vérifiée régulièrement et remplacée si nécessaire.



- Pour faciliter l'accès à la courroie, montez la lame au maximum, vérifiez que l'inclinaison soit bien positionnée sur 0° (lame perpendiculaire à la table), et repoussez le chariot en bout de course.
- Démontez le panneau de protection (B), retirez le protecteur de lame (C).
- Démontez la lame (cf. §8.1). **Attention ! Portez des gants.**
- Démontez le carter de lame en ôtant les 3 vis M8x16 (les 2 vis du bas sont accessibles en inclinant l'arbre de la lame à 30°), puis démontez le panneau protège-courroie.
- Desserrez légèrement les 4 écrous de fixation du moteur M8 (D), puis desserrez la vis de tension (E).
- Retirez la courroie usagée, puis mettez en place la nouvelle.
- Réglez la tension de la courroie (A) en resserrant la vis (E), puis resserrez les 4 écrous de fixation du moteur (D).
- Remontez le panneau protège-courroie et le carter de lame.
- Remontez la lame, remontez le panneau de protection (B) et le protecteur de lame (C).

10.2 Courroie d'entraînement

La courroie d'entraînement (F) doit être vérifiée régulièrement et remplacée si nécessaire.

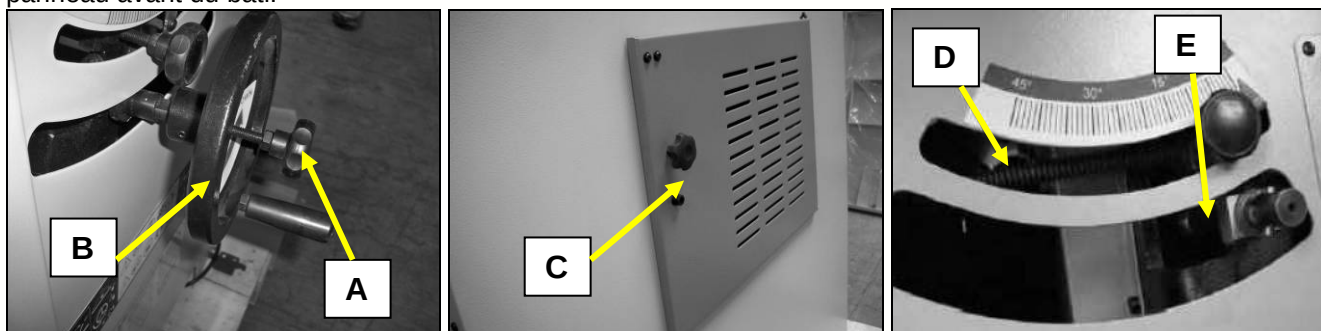


- Ouvrez la trappe de visite (G) située sur le panneau droit du bâti.
- Poussez la poulie de tension (H) aussi loin que vous pouvez et ôtez la courroie usagée.
- Mettez en place la nouvelle courroie.
- Refermez et condamnez la trappe de visite.

10.3 Nettoyage de la machine

10.3.1 Montée et inclinaison de la lame:

Vous avez accès aux tiges filetées du mécanisme de la lame par la trappe de visite et par les ouvertures du panneau avant du bâti.



- Démontez la vis de serrage (A) et le volant de montée/descente (B).
- Ouvrez la trappe de visite (C) située sur le panneau droit du bâti.
- Lubrifiez les tiges filetées (D) et (E) toutes les 40 heures de service environ, ou lorsque vous sentez une résistance inhabituelle.
- Faites monter et descendre votre lame plusieurs fois.
- Remontez le volant de montée/descente (B), revissez la poignée de serrage (A), fermez et condamnez la trappe de visite (C).

10.3.2 Nettoyage

Effectuez un nettoyage soigné **après** chaque utilisation afin d'éviter l'accumulation de sciure, de poussière ou d'autres résidus sur les éléments vitaux de la machine (notamment la table de sciage). Un nettoyage immédiat évitera la formation d'un agglomérat de déchets qu'il vous sera plus difficile d'éliminer par la suite, et surtout évitera l'apparition de traces de corrosion.

- La machine doit être propre pour pouvoir effectuer un travail précis.

- La machine doit rester propre pour éviter une détérioration et une usure excessives.
- Les fentes de ventilation du moteur doivent rester propres pour éviter une surchauffe.
- Enlevez les copeaux, la sciure, la poussière et les chutes de bois à l'aide d'un aspirateur, d'une brosse ou d'un pinceau.
- Nettoyez les éléments de commande, les dispositifs de réglage, les fentes de ventilation du moteur.
- Nettoyez les surfaces d'appui et de glisse (table, guides...). Éliminez les traces de résine avec un spray de nettoyage approprié.
- N'utilisez ni eau, ni détergent, ni produit abrasif ou corrosif.

10.4 Maintenance

Avant chaque utilisation:

- Contrôlez le bon état du câble électrique et de la fiche de branchement. Faites-les remplacer par une personne qualifiée si nécessaire.
- Contrôlez le bon état de fonctionnement de toutes les pièces mobiles et de tous les dispositifs de sécurité et de protection de la machine.
- Vérifiez que l'aire de travail vous laisse libre de tout mouvement et que rien ne fait obstacle à l'utilisation de la machine.

Régulièrement, selon la fréquence d'utilisation:

- Contrôler toutes les vis et resserrez-les si nécessaire.
- Huilez légèrement l'axe des éléments articulés et les pièces de coulissement.

10.5 Stockage

! Danger ! La machine ne doit en aucun cas être stockée sous tension électrique.

- Débranchez la fiche d'alimentation électrique de la machine du secteur.
- Rangez la machine de façon à ce qu'elle ne puisse pas être mise en route par une personne non autorisée.
- Rangez la machine de façon à ce que personne ne puisse se blesser.
- Ne laissez pas la machine en plein air sans qu'elle ne soit protégée. Ne la stockez pas dans un endroit humide.
- Tenez compte de la température du lieu où la machine est entreposée (reportez-vous au chapitre "Caractéristiques techniques").

11. Problèmes et solutions

Les problèmes décrits ci-dessous sont ceux que vous pouvez résoudre vous-même. Si les opérations proposées ne permettent pas de solutionner le problème, reportez-vous au chapitre "Réparations".

Les interventions autres que celles décrites dans ce chapitre doivent être effectuées par une personne compétente et qualifiée.

! Danger ! Avant toute opération sur la machine, débranchez la fiche d'alimentation électrique de la machine du secteur. La machine ne doit en aucun cas être sous tension électrique.

! Danger ! Après chaque intervention, contrôlez le bon état de fonctionnement de tous les dispositifs de sécurité et de protection de la machine.

Problème	Diagnostic probable	Remède
La machine ne démarre pas.	Pas de courant.	- Vérifiez l'état du cordon d'alimentation et de la fiche. - Vérifiez le fusible
	Interrupteur défectueux.	- Contactez votre réparateur agréé.
La lame ne tourne pas alors que le moteur fonctionne.	La lame n'a pas été serrée correctement.	- Arrêtez le moteur, débranchez la machine, puis vérifiez le serrage de la lame.
	Problème de courroies.	- Vérifiez la courroie du moteur et la courroie d'entraînement.

La lame ne coupe pas droit.	Vous coupez à la volée.	- Utilisez le guide de coupe longitudinale ou le guide d'angle.
	La lame est mal réglée.	- Vérifiez le parallélisme de la lame.
	Les guides de coupe ne sont pas réglés.	- Réglez les guides de coupe.
	La lame a un défaut.	- Changez de lame.
La lame ne coupe pas.	La lame a été montée à l'envers.	- Remplacez la lame dans le bon sens.
	Les dents sont émoussées ou la lame est détériorée.	- Faites affûter la lame ou remplacez-la.
	Mauvais choix de lame.	- Choisissez la bonne lame.
Inclinaison de lame réglée à 0°, la coupe n'est pas d'équerre.	L'inclinaison n'est pas réglée correctement.	- Réglez le pointage à zéro de la lame.

12. Réparations

! Danger ! La réparation d'appareils électriques doit être confiée à un électricien professionnel.

La machine nécessitant une réparation doit être renvoyée chez un réparateur agréé. Veuillez joindre à la machine le certificat de garantie dûment rempli (reportez-vous au chapitre "Garantie").

13. Accessoires

Veuillez trouver ci-dessous la liste des accessoires disponibles chez votre revendeur agréé:

13.1 Lames circulaires et inciseurs

Lames de scie circulaires au carbure:

Diamètre	Épaisseur	Alésage	Dents	Utilisation	Référence
315	3,2	30	24WBG	Gros débit, bois durs et tendres	222.315.3024
315	3,2	30	48W	Coupe universelle -> 60mm	328.315.3048
315	3,2	30	72W	Finition tout bois -> 30mm	336.300.3072
315	3,2	30	96W	Finition panneaux stratifiés	338.315.3096

Inciseurs au carbure:

Diamètre	Épaisseur	Alésage	Dents	Description	Référence
100	2,8-3,6	20	2x12	Inciseur extensible	356.100.20212
100	3,1-4,3	20	18K	Inciseur conique	357.100.2018

13.2 Kit de déplacement (élément optionnel)

Déplacez la machine dans votre atelier en toute sécurité avec ce kit.

- montage direct sur le bâti de la machine.
- montage simple et facile.
- 4 roulettes (2 sur le socle + 2 sur le levier directionnel).

Pour le montage, veuillez vous référer à la **Figure H** du **paragraphe 14.2**

Référence 330201

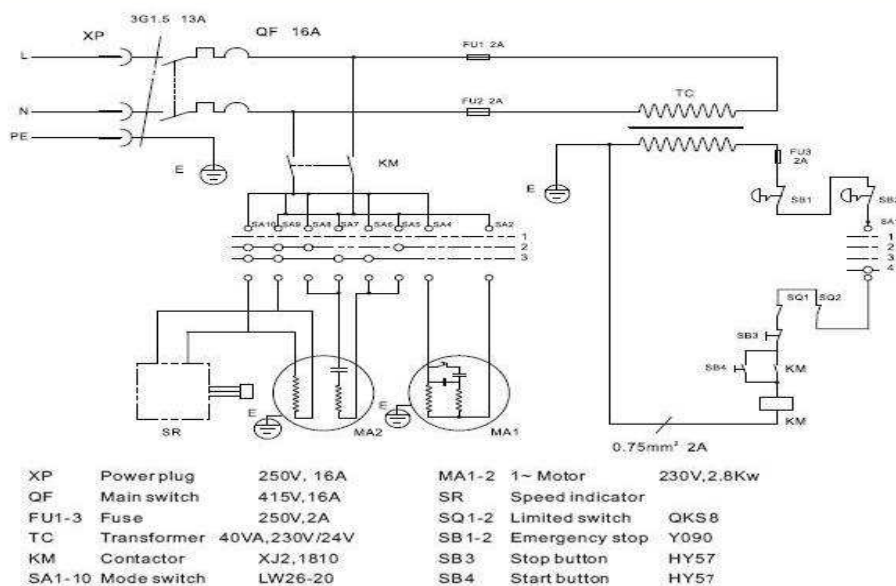


14. Liste des pièces et câblage

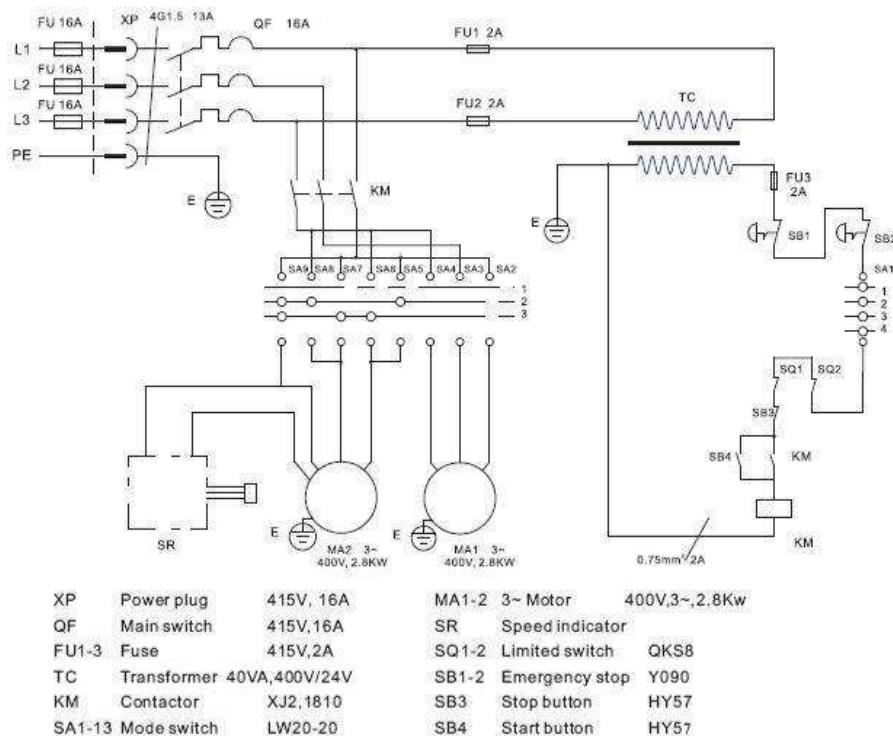
14.1 Schémas électriques

! Danger ! Cette machine doit être reliée à la terre. Le remplacement du câble d'alimentation électrique doit impérativement être effectué par un électricien professionnel.

14.1.1 Modèle SST315 (moteur monophasé 230V):



14.1.2 Modèle SST315T (moteur triphasé 400V):



14.2 Vues éclatées et liste des pièces détachées

Attention !! Pour commander une pièce détachée et afin d'éviter toute erreur, veuillez renseigner la référence de votre machine, le nom de la figure ainsi que la lettre, le numéro et la désignation correspondant à la vue éclatée du manuel.

Ex : Réf. TSC315(T), Figure A, Pièce A-4: Rondelle plate de 10mm.

Figure A

N° de pièce	Description	N° de pièce	Description
A-01	Chariot coulissant (voir Figure B)	A-22	Plaque de finition
A-02	Vis M10x55	A-23	Bâti mécano soudé
A-03	Rondelle de 10mm	A-24	Vis cruciforme M6x12
A-04	Ecrou M10	A-25	Rondelle de 6mm
A-05	Rondelle de 6mm	A-26	Connecteur d'aspiration
A-06	Ecrou frein-filet M6	A-27	Vis M4*10
A-07	Trappe de visite	A-28	Boîtier électrique
A-08	Poignée M6x20	A-29	Joint
A-09	Carter de protection	A-30	Support de l'interrupteur
A-10	Vis M6x30	A-31	Rondelle de 4mm
A-11	Entretoise plastique	A-32	Vis cruciforme M4x12
A-12	Cache plastique	A-33	Joint
A-13	Panneau	A-34	Interrupteur marche/arrêt
A-14	Plaque de raccordement en L	A-35	Vis cruciforme ST4,2x20
A-15	Vis M5x10	A-36	Vis cruciforme M5x16
A-16	Contacteur de sécurité QKS8	A-37	Rondelle de 5mm
A-17	Languette de contacteur	A-38	Ecrou M5
A-18	Contacteur de sécurité QKS7	A-39	Plaque d'arrêt d'urgence
A-19	Vis M4x30	A-40	Poussoir
A-20	Ecrou M4	A-41	Vis de suspension
A-21	Vis cruciforme M4x10		

Figure A

Voir Figure B

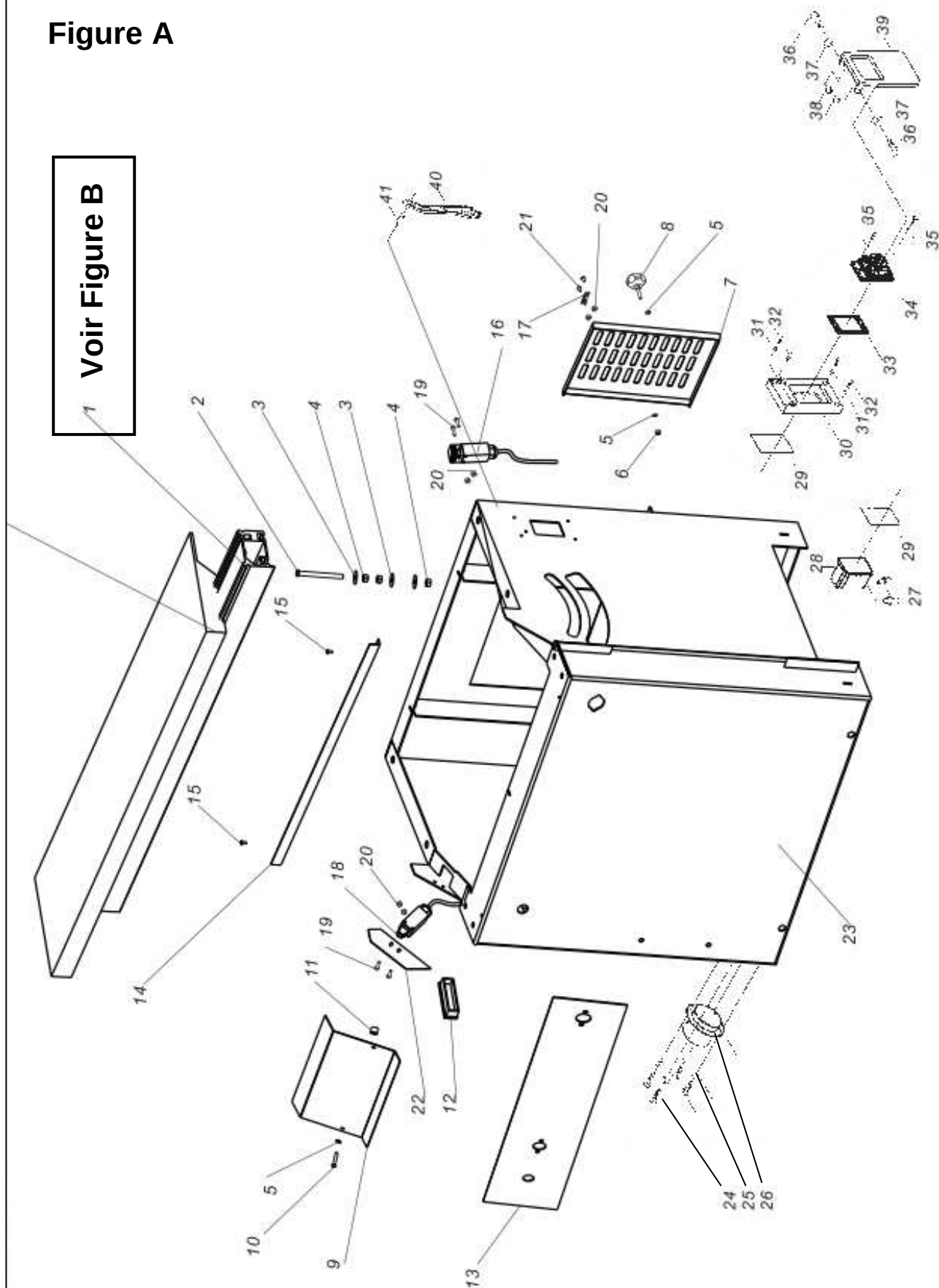


Figure B

N° de pièce	Description	N° de pièce	Description
B-02	Rondelle de 8mm	B-52	Vis cruciforme ST4,2x12
B-10	Insert de serrage	B-53	Plaque de finition avant du chariot
B-11	Ecrou M8	B-54	Vis 6 pans creux M5x8
B-14	Vis cruciforme M8x25	B-55	Chariot coulissant ras de lame
B-15	Ecrou papillon M6	B-56	Plaque de finition arrière du chariot
B-16	Rondelle de 6mm	B-57	Butée d'arrêt
B-17	Guide d'onglet	B-58	Entretoise de butée d'arrêt
B-18	Poignée de serrage multi-position	B-59	Vis cruciforme M6*18
B-19	Rondelle de 10mm	B-60	Butée de blocage du chariot
B-20	Poignée de serrage	B-61	Vis M6x20
B-21	Insert de serrage	B-62	Came excentrique
B-22	Vis de chariotage M6x40	B-63	Tige de poignée du chariot
B-23	Tige support du presseur vertical	B-64	Poignée du chariot
B-24	Poignée de serrage du presseur	B-65	Insert de poignée de tige de blocage
B-25	Bras du presseur vertical	B-66	Poignée de la tige de blocage
B-26	Vis 6 pans creux M5x16	B-67	Goupille 3x18
B-27	Graduation du guide d'onglet	B-68	Manchon de la tige de blocage
B-28	Patin du presseur	B-69	Ressort de la tige de blocage
B-29	Circlips de 8mm	B-70	Tige de blocage
B-30	Axe du presseur	B-71	Ecrou M10
B-31	Ressort	B-72	Insert de fixation
B-32	Axe support du patin	B-73	Insert de blocage de poignée
B-33	Circlips de 12mm	B-74	Vis 6 pans creux sans tête M8x12
B-34	Excentrique	B-75	Insert des billes de roulement
B-35	Tige du serrage excentrique	B-76	Goupille 2x8
B-36	Poignée du serrage excentrique	B-77	Bille de roulement 1/2"
B-37	Cache de finition de la règle	B-78	Support des billes de roulements
B-38	Règle du guide d'onglet	B-79	Support des billes de roulements
B-39	Vis M8x16	B-80	Plaque de finition arrière du rail
B-40	Partie supérieure du pied	B-81	Rail du chariot coulissant
B-41	Vis 6 pans creux M8x25	B-82	Plaque de finition avant du rail
B-42	Insert caoutchouc	B-83	Vis 6 pans creux M6x10
B-43	Partie inférieure du pied	B-84	Vis cruciforme M8x20
B-44	Patin ajustable	B-85	Ecrou frein-filet M8
B-51	Base coulissante du guide d'onglet	B-86	Ecrou frein-filet M6

Figure B

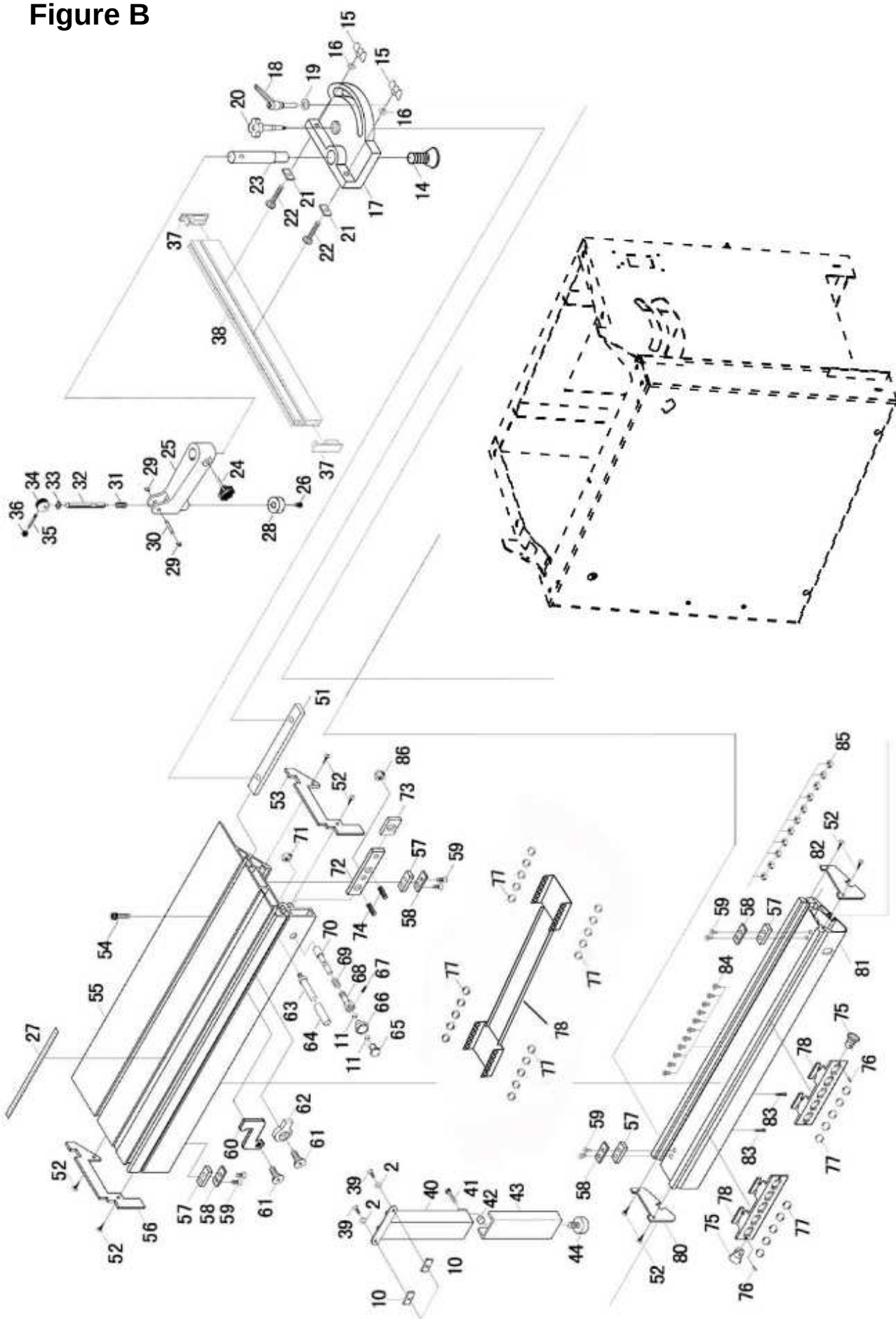


Figure C
Pièces C-01 à C-108

N° de pièce	Description	N° de pièce	Description
C-01	Carter de la lame	C-53	Ressort de tension
C-02	Axe de lame	C-54	Bague
C-03	Axe principal	C-55	Entretoise
C-04	Insert de l'arbre de l'inciseur	C-56	Entretoise
C-05	Arbre de l'inciseur	C-57	Bague de serrage
C-06	Poulie de l'inciseur	C-58	Roulement de butée
C-07	Carter de transmission	C-59	Rondelle
C-08	Support rotatif	C-60	Goupille
C-09	Lame	C-61	Circlips 326
C-10	Curseur d'inclinaison de la lame	C-62	Goupille 5x28
C-11	Insert de serrage	C-63	Vis sans tête M6x8
C-12	Inciseur	C-64	Clé A6x8
C-13	Logement du roulement	C-65	Vis sans tête M8*12
C-14	Axe	C-66	Roulement à billes 6002
C-15	Blocage de l'inciseur	C-67	Ecrou frein-filet M6
C-16	Axe de montée/descente de la lame	C-68	Vis sans tête M8x40
C-17	Arbre de la lame	C-69	Rondelle de 8mm
C-18	Bielle	C-70	Vis hexagonale M8x40
C-19	Axe de la bielle	C-71	Circlips A20
C-20	Carter	C-72	Circlips
C-21	Poulie	C-73	Vis hexagonale M8x25
C-22	Ecrou d'engrenage	C-74	Ecrou M8
C-23	Poulie du moteur	C-75	Vis cruciforme M6x12
C-24	Support moteur	C-76	Rondelle de 6mm
C-25	Axe de tension courroie moteur	C-77	Vis hexagonale M8x35
C-26	Poulie de tension	C-78	Vis tête fraisée M8x40
C-27	Axe de tension	C-79	Vis hexagonale M8x55
C-28	Vis tête fraisée M8x20	C-80	Vis 6 pans creux M6x20
C-29	Bielle de tension	C-81	Ecrou M6
C-30	Roulement à billes 6002	C-82	Vis sans tête M8x8
C-31	Roulement à billes 6205	C-83	Clavette 18x35
C-32	Entretoise	C-84	Rondelle de 8mm
C-33	Entretoise	C-85	Rondelle frein de 8mm
C-34	Axe excentrique	C-86	Vis 6 pans creux M8x30
C-35	Ecrou	C-87	Vis de chariotage M10x80C
C-36	Plaque écrou	C-88	Ecrou M10
C-37	Carter de la courroie	C-89	Vis cruciforme M8x16
C-38	Tige filetée d'inclinaison	C-90	Vis tête fraisée M6x25
C-39	Axe du ressort	C-91	Vis hexagonale M10x25
C-40	Support du couteau diviseur	C-92	Vis sans tête M8x16
C-41	Plaque de serrage du couteau	C-93	Ecrou M35x1
C-42	Flasque de serrage de l'inciseur	C-94	Courroie « V » 720
C-43	Flasque de serrage de la lame	C-95	Courroie « V » 560
C-44	Vis 6 pans creux M8x16	C-96	Clé
C-45	Vis 6 pans creux M10x25	C-97	Volant de montée/descente
C-46	Collecteur de sciure	C-98	Poignée de serrage de montée
C-47	Moteur	C-101	Vis 6 pans creux
C-48	Logement du roulement	C-102	Vis sans tête M8x20
C-49	Roulement à billes	C-103	Vis sans tête M8x20
C-50	Fourreau	C-105	Rondelle de 10mm
C-51	Volant d'inclinaison	C-107	Couteau diviseur
C-52	Axe fileté	C-108	Vis cruciforme ST4,2x10

Figure C
Pièces C-109 à C-115

N° de pièce	Description	N° de pièce	Description
C-109	Vis cruciforme ST4,2x26	C-113	Partie B du protecteur de lame
C-110	Plaque latérale du protecteur	C-114	Rondelle frein de 8mm
C-111	Tige filetée de blocage du protecteur	C-115	Ecrou moleté
C-112	Partie A du protecteur de lame		

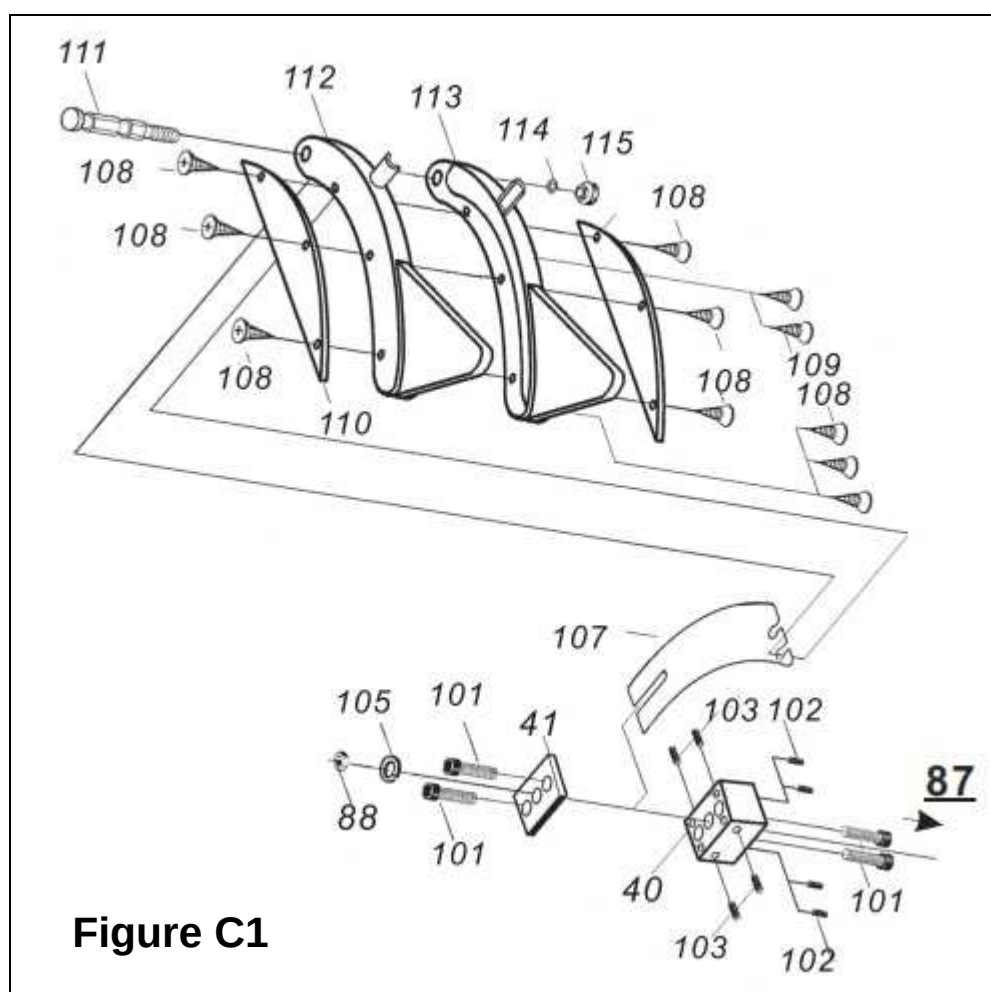


Figure C2

Voir Figure C1

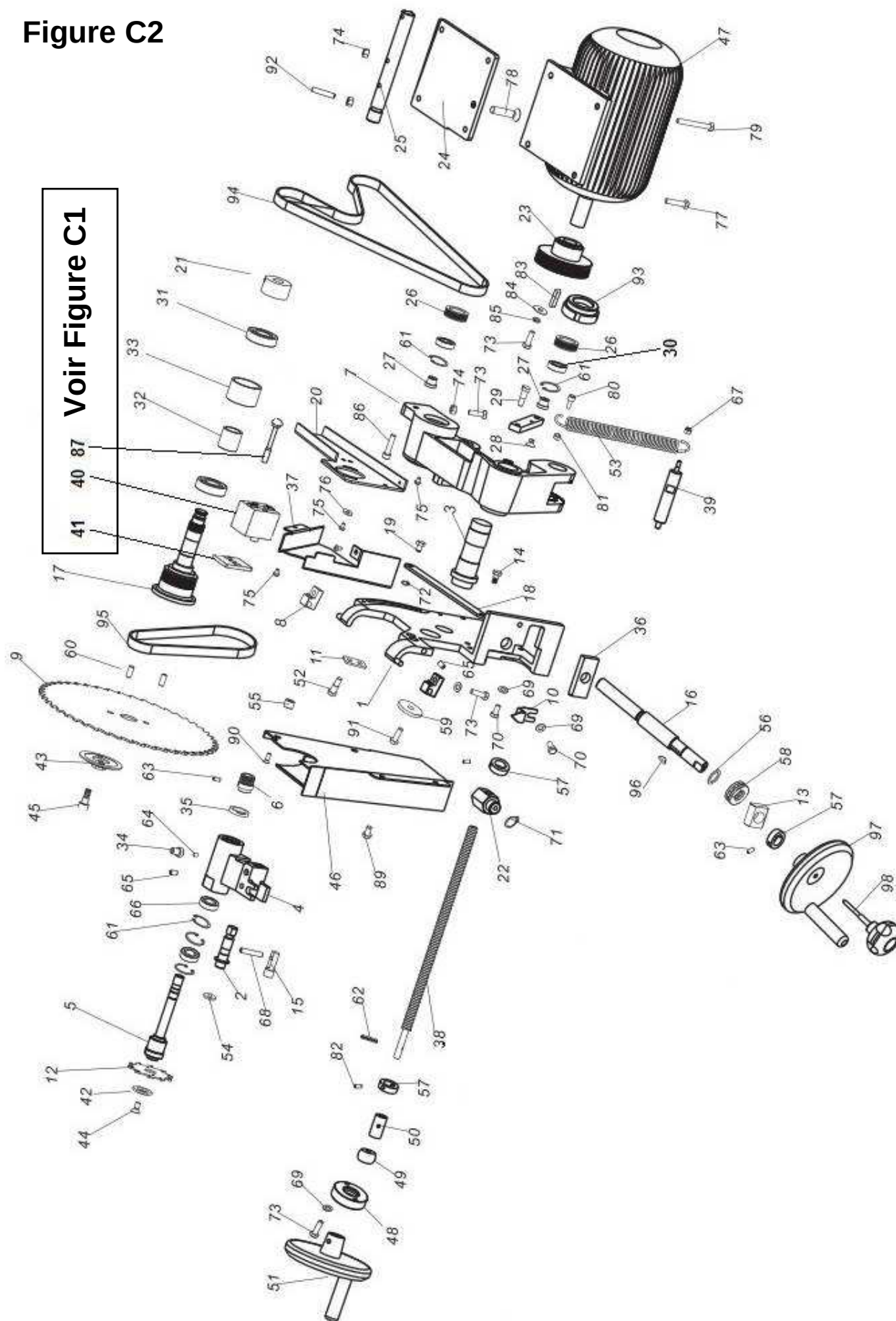


Figure D

N° de pièce	Description	N° de pièce	Description
D-01	Graduation d'angle avant (droite)	D-40	Ecrou M16 mince
D-02	Rondelle de 6mm	D-41	Support du bras articulé
D-03	Graduation d'angle arrière (gauche)	D-42	Vis hexagonale M8x30
D-04	Vis 6 pans creux M6x12	D-43	Vis hexagonale M10x25
D-05	Came excentrique	D-44	Vis fraisée M6x12
D-06	Rondelle de 8mm	D-45	Insert de serrage de l'extension
D-07	Vis fraisée M6x10	D-46	Plaque de l'extension de règle
D-08	Butée arrière de la règle	D-47	Insert de serrage
D-09	Butée avant de la règle	D-48	Graduation du profilé de finition
D-10	Vis hexagonale M8x20	D-49	Profilé de finition de l'extension
D-11	Ecrou frein-filet M6	D-50	Vis de chariotage38
D-12	Ecrou M6	D-51	Insert de serrage de la butée
D-13	Cache plastique de finition	D-52	Support de la butée de longueur
D-14	Table de chariotage	D-53	Molette de réglage micrométrique
D-15	Rouleau	D-54	Ressort
D-16	Vis hexagonale M8x12	D-55	Vis 6 pans creux
D-17	Support en L du rouleau	D-56	Manchon pour la poignée de blocage
D-18	Support en L du rouleau	D-57	Poignée de blocage multi position
D-19	Base des supports de rouleau	D-58	Vis 6 pans creux M8x20
D-20	Barre de soutien table de chariotage	D-59	Vis sans fin de la butée
D-21	Pivot de la barre de soutien	D-60	Butée de longueur de la règle
D-22	Ecrou M10 mince	D-61	Graduation de l'extension
D-23	Roulement à billes 8104	D-62	Extension de la règle
D-24	Extension du bras articulé	D-63	Graduation de la règle
D-25	Vis cruciforme M5x12	D-64	Vis cruciforme ST4,2x12
D-26	Insert de l'extension du bras articulé	D-65	Embout plastique de la règle
D-27	Plaque entretoise	D-66	Pivot de la règle
D-28	Plaque de serrage	D-67	Vis de chariotage M8x70
D-29	Roulement	D-68	Insert de serrage
D-30	Roulement à billes 6101	D-69	Rondelle large de 8mm
D-31	Axe du roulement N° 29	D-70	Manchon
D-32	Vis cruciforme M5x6	D-71	Poignée filetée
D-33	Tige excentrique des roulements	D-72	Ecrou papillon M8
D-34	Bras articulé	D-73	Entretoise
D-35	Vis M6x35	D-74	Pivot de centrage
D-36	Manchon de l'axe du bras articulé	D-75	Ecrou moleté du pivot de règle
D-37	Roulement à billes 6202	D-76	Embout plastique de finition
D-38	Axe du bras articulé	D-77	Glissière de blocage de la table
D-39	Vis hexagonale M8x50	D-78	Poignée de blocage

Figure D

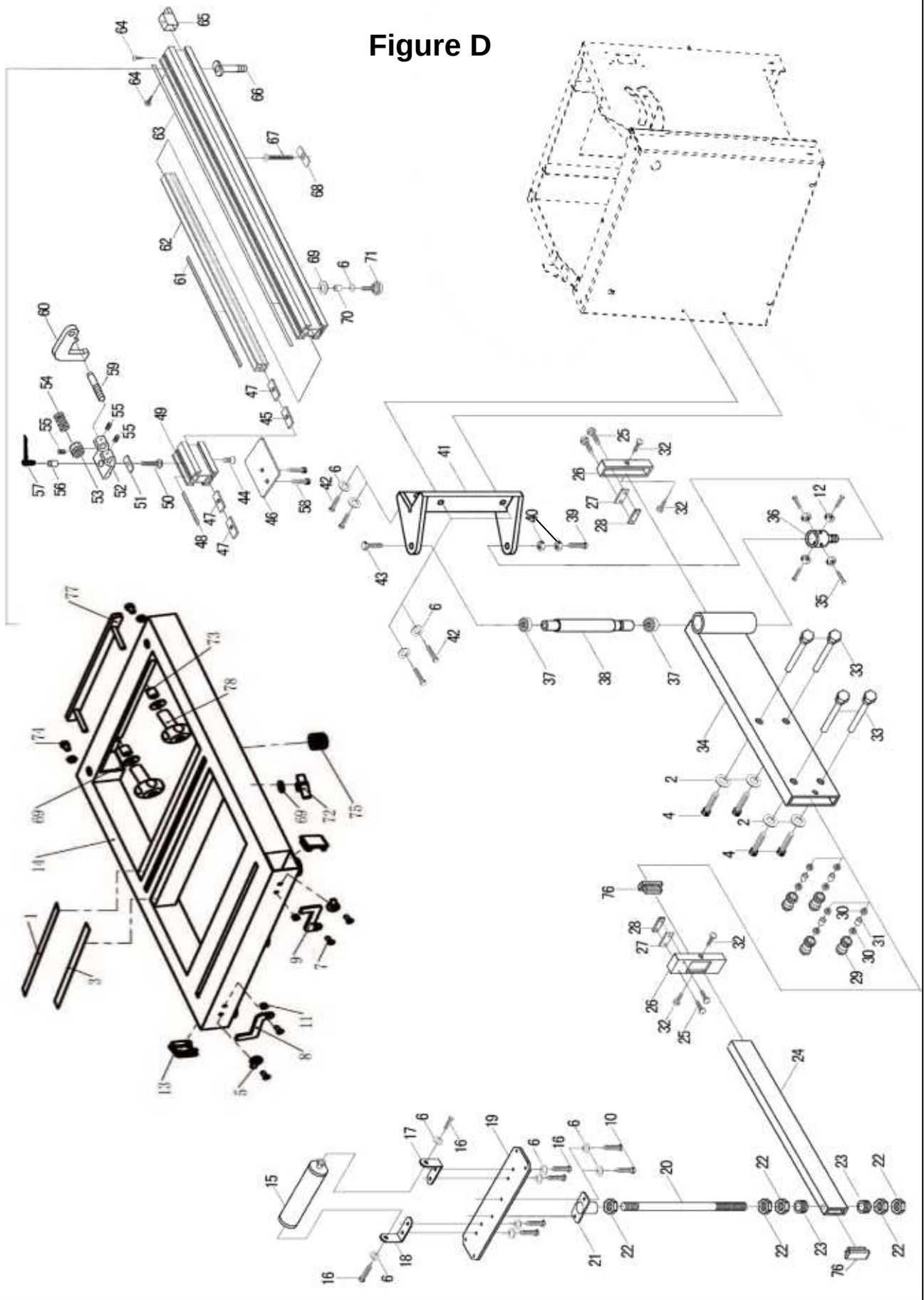


Figure E

N° de pièce	Description	N° de pièce	Description
E-01	Extension arrière (mécano soudée)	E-21	Rondelle de 6mm
E-02	Rondelle de 8mm	E-22	Vis 6 pans creux M6x20
E-03	Ecrou M8	E-23	Ecrou M6
E-04	Vis 6 pans creux sans tête M6x12	E-26	Patin ajustable
E-05	Vis hexagonale M8x16	E-27	Partie inférieure du pied
E-06	Rondelle de 10mm	E-28	Insert caoutchouc
E-07	Support d'extension arrière	E-29	Vis 6 pans creux M8x25
E-08	Vis M10x70	E-30	Partie supérieure du pied
E-09	Ecrou M10	E-31	Vis cruciforme ST4,2x12
E-10	Table principale (fonte d'acier)	E-32	Rondelle de 4mm
E-11	Insert de table	E-33	Cache de finition droit du profilé
E-12	Vis tête fraisée M5x10	E-34	Ecrou en T M5
E-13	Vis hexagonale M8x20	E-35	Crémaillère de guide
E-14	Profilé de coulissement du guide	E-37	Rondelle frein de 5mm
E-15	Vis de chariotage M8x25	E-38	Vis cruciforme M5x8
E-16	Extension droite (fonte d'acier)	E-39	Cache de finition gauche du profilé
E-17	Extension droite (mécano-soudée)	E-40	Graduation du guide de refente
E-18	Collier de serrage du flexible	E-41	Profilé arrière
E-19	Flexible d'aspiration Ø30x3240mm	E-42	Vis M10x60
E-20	Support du flexible	E-43	Support de table

Figure E

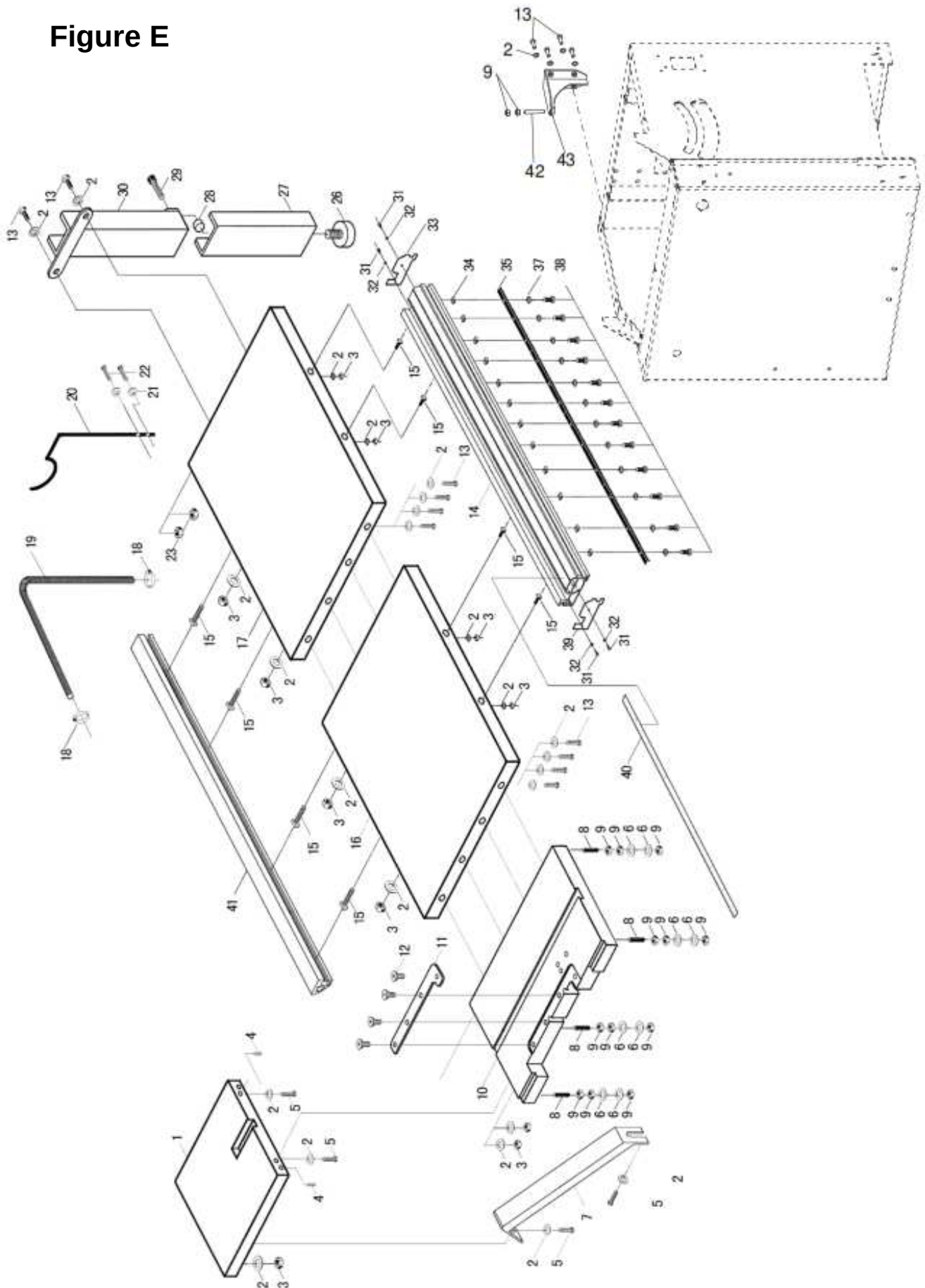


Figure F

N° de pièce	Description	N° de pièce	Description
F-01	Vis cruciforme ST4,2x12	F-20	Ecrou M5
F-02	Cache de finition arrière du guide	F-21	Rondelle de 5mm
F-03	Plaque de fixation	F-22	Vis cruciforme M5x10
F-04	Vis tête fraisée M5x8	F-23	Vis sans tête M6x6
F-05	Barre profilée du guide	F-24	Poignée d'ajustement
F-06	Ecrou papillon	F-25	Ressort
F-07	Plaque de fixation	F-26	Axe excentrique
F-08	Vis tête fraisée M6x12	F-27	Support mécanisme d'ajustement
F-09	Vis de chariotage M6x70	F-28	Axe
F-10	Plaque de fixation	F-29	Pignon
F-11	Vis cruciforme M4x10	F-30	Bague de 4mm
F-12	Bague de fixation	F-31	Bande caoutchouc
F-13	Loupe	F-32	Cache de finition droit du support
F-14	Vis 6 pans creux M6x16	F-33	Tige de blocage
F-15	Cache de finition gauche du support	F-34	Insert de serrage
F-16	Support coulissant du guide	F-35	Barre profilée en L
F-17	Poignée de blocage	F-36	Plaque de blocage
F-18	Ecrou M8	F-37	Cache de la poignée de blocage
F-19	Excentrique	F-38	Cache de finition avant du guide

Figure F

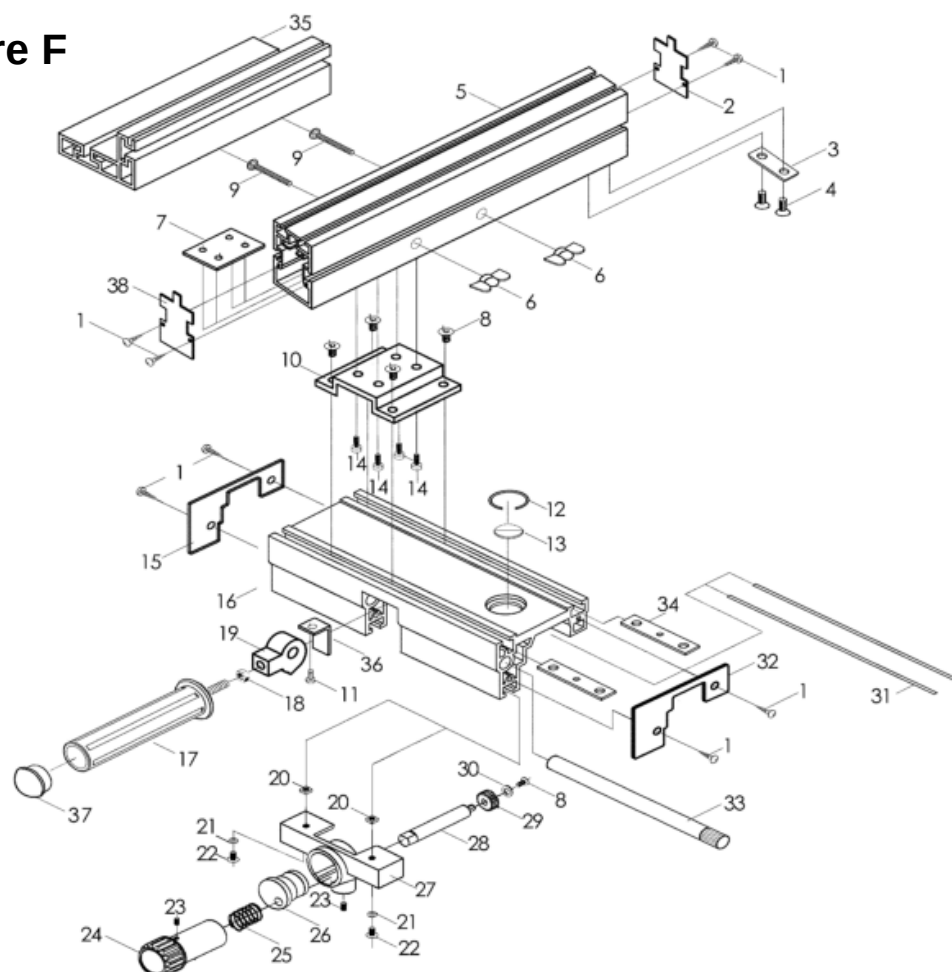


Figure G

N° de pièce	Description	N° de pièce	Description
G-01	Poignée de serrage	G-11	Barre de coulissement
G-02	Rondelle de 6mm	G-12	Vis cruciforme M4x8
G-03	Base du guide d'onglet	G-13	Ecrou M4
G-04	Vis cruciforme M5x10	G-14	Graduation d'angle
G-05	Curseur	G-16	Cache de finition de la barre du guide
G-06	Support du curseur	G-17	Barre profilée du guide
G-07	Tige de blocage	G-19	Vis de chariotage M6x32
G-08	Vis tête fraisée M5x8	G-20	Rondelle de 6mm
G-09	Roulement	G-21	Ecrou moleté M6
G-10	Téton de guidage		

Figure G

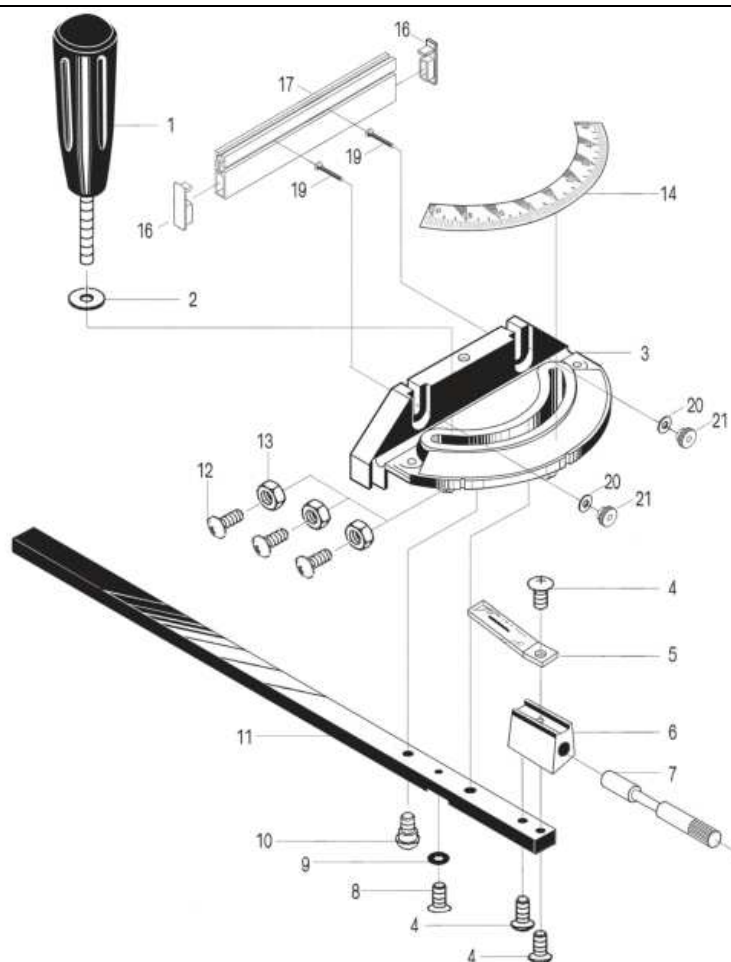
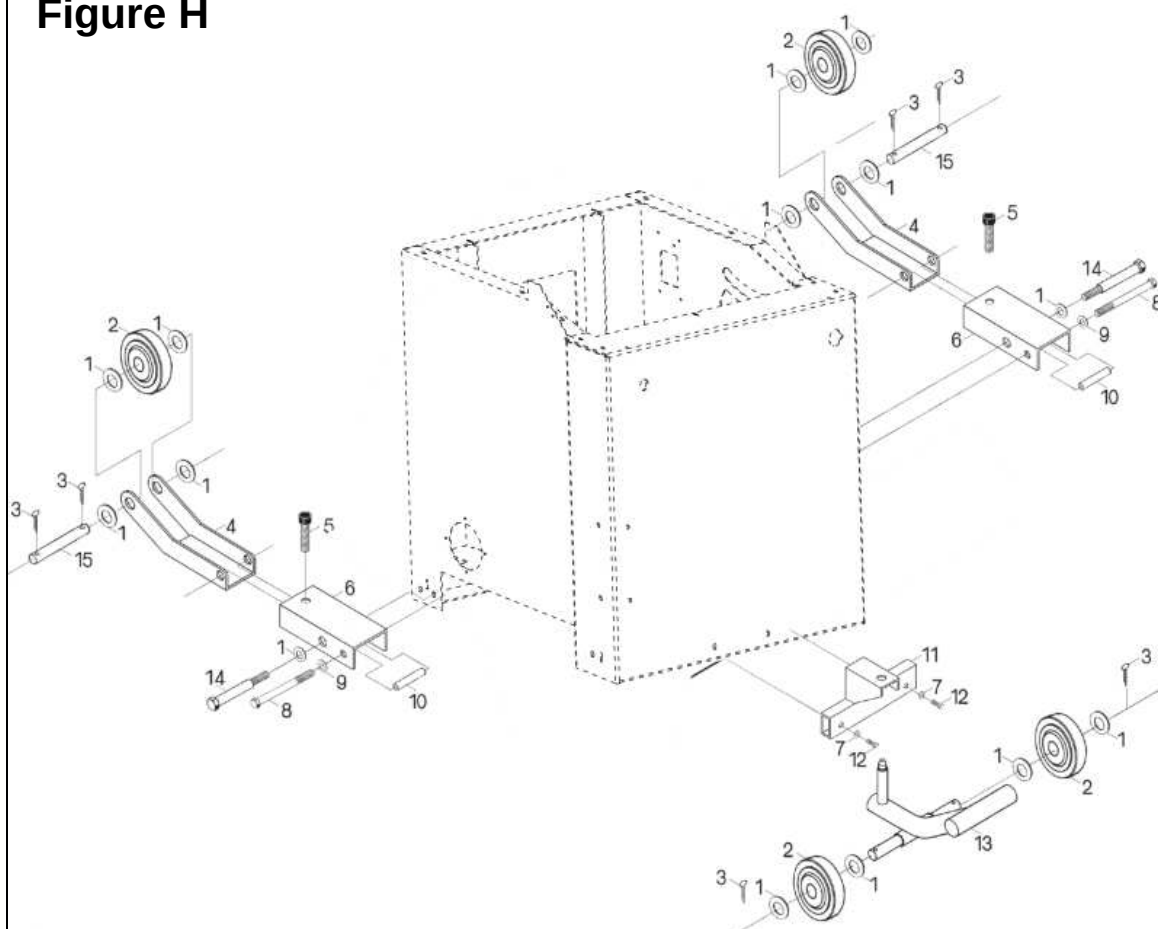


Figure H

N° de pièce	Description	N° de pièce	Description
H-01	Rondelle de 16mm	H-09	Rondelle de 12mm
H-02	Roue	H-10	Entretoise
H-03	Goupille 4x30	H-11	Support du levier
H-04	Support de roue	H-12	Vis hexagonale M10x55
H-05	Vis 6 pans creux M12x50	H-13	Levier de déplacement
H-06	Support de fixation	H-14	Vis hexagonale M16x80
H-07	Rondelle de 10mm	H-15	Axe de roue
H-08	Vis hexagonale M12x80		

Figure H



15. Certificat de garantie (Document détachable)

Conditions de la garantie:

Ce produit est garanti pour une période de deux ans à compter de la date d'achat (bon de livraison ou facture) et de l'enregistrement du N° de série en ligne **obligatoire**: www.leman-sa.com.

Les produits de marque LEMAN sont tous testés suivant les normes de réception en usage.

Votre revendeur s'engage à remédier à tout vice de fonctionnement provenant d'un défaut de construction ou de matières. La garantie consiste à remplacer gratuitement les pièces défectueuses.

Cette garantie n'est pas applicable en cas d'exploitation non conforme aux instructions d'utilisation de la machine, ni en cas de dommages causés par des interventions non autorisées ou par négligence de l'acheteur.

Cette garantie se limite au remplacement pur et simple et sans indemnités des pièces défectueuses.

Toute réparation faite au titre de la garantie ne peut avoir pour effet de proroger sa date de validité. Les réparations ne donnent lieu à aucune garantie.

Les réparations au titre de la garantie ne peuvent être effectuées que dans les ateliers de votre revendeur ou de ses ateliers agréés.

Le coût du transport du matériel reste à la charge du client.

Procédure à suivre pour bénéficier de la garantie :

Pour bénéficier de la garantie, le présent certificat de garantie devra être dûment rempli et envoyé **à votre revendeur avant de retourner le produit défectueux**.

Une copie de la facture ou du bon de livraison indiquant la date, le type de la machine et son numéro de référence devra accompagner votre demande.

Dans tous les cas **un accord préalable de votre revendeur sera nécessaire avant tout envoi**.

Référence du produit: -----
(Celle de votre revendeur)

Modèle (...): -----

Nom du produit: -----

Numéro de série: -----

N° de facture ou N° du bon de livraison: -----
(Pensez à joindre une copie de la facture ou du bordereau de livraison)

Date d'achat: -----

Description du défaut constaté: -----

Descriptif de la pièce défectueuse: -----

Votre N° de client: -----

Votre nom: -----

Tel.: -----

Votre adresse postale: -----

Votre adresse électronique:-----

Date de votre demande: -----

Signature:



Z.A DU COQUILLA
B.P 147 SAINT CLAIR DE LA TOUR
38354 LA TOUR DU PIN cedex
FRANCE
Tél : 04 74 83 55 70
Fax : 04 74 83 09 51
info@leman-sa.com
www.leman-sa.com
