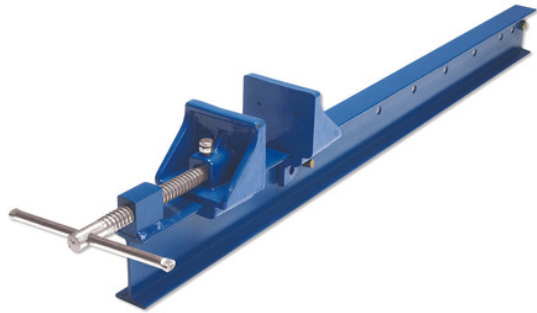




CARACTÉRISTIQUES

Sabots en fonte renforcée

Écrous en acier

Profil IPN selon norme UNE 36521 et EN 10025

Vis de haute résistance, filetage trapézoïdale

Surfaces des sabots totalement planes

Entièrement peint avec peinture Epoxy



Nouveau système anti-blocage

MATÉRIAUX ET FINITIONS

TOUTES LES MATIÈRES PREMIÈRES QU'UTILISE INDUSTRIAS PIQUERAS, S.A PROVIENNENT DE PAYS DE L'UNION EUROPÉENNE, ce qui assure une qualité maximale et facilite leurs contrôle et suivi.

PERFIL 80 x 42 mm

PUISSANCE DE SERRAGE

1500kg

COD	 cm	 cm	kg	
08100	100	8	11,5	1
08125	125	8	13,0	
08150	150	8	14,5	
08175	175	8	16,0	
08200	200	8	17,5	
08225	225	8	19,0 ²	
08250	250	8	20,5	
08275	275	8	22,0	
08300	300	8	23,5	
08350	350	8	26,5	
08400	400	8	29,5	

FONTE

La qualité des pièces en fonte employées pour nos outils dépasse largement tout type de tests et exigence de résistance et élasticité.

Toutes nos pièces en fonte sont datées et numérotées, ce qui facilite nos contrôles de qualité et traçabilité du produit.

Les soins apportés à la conception des pièces nous garantissent un rendement mécanique optimal.

TYPE DE FONTE

Finitions: traitement thermique stabilisateur, grenaillée, phosphatée

Peinture: époxy-polyester par système électrostatique de couleur RAL5010.

Traçabilité basée sur codes alphanumériques imprimés par pièce et qui nous permettent de savoir durant toute la vie du produit: la date de fabrication, numéro de fonte, et position dans l'outillage.

FREIN

Frein en acier trempé anti-glisse sur tête mobile.

VISSERIE

Acier zingué blanc exempt de Cr6.

PACKAGING ET ÉTIQUETAGE

1u/colis (cerclage et film plastique rétractable)

Étiquette avec code EAN- 13

RÉGLEMENTATION EN VIGUEUR

Industrias Piqueras travaille selon les normes de qualité ISO:9001 et de gestion environnementale ISO:14001.

www.piher.com



GARANTIE PIHER
CRÉATION ET FABRICATION PIHER