



#### NORTON

Pour le tronçonnage du métal et de l'inox  
abrasif : oxyde d'aluminium.

### Caractéristiques

|                                     |       |
|-------------------------------------|-------|
| alésage (mm)                        | 22,23 |
| conditionnement                     | 25    |
| vitesse max. d'utilisation (tr/min) | 13300 |

| Référence | Épaisseur (mm) | exécution       | Ø (mm) | spécification                | Prix HT |
|-----------|----------------|-----------------|--------|------------------------------|---------|
| 10567827  | 1,6            | à moyeu plat    | 115    | a 46 z                       | -       |
| 10567828  | 1,6            | à moyeu plat    | 125    | a 46 z (conseillé sur acier) | -       |
| 10567829  | 1,6            | à moyeu plat    | 125    | a 46 z (conseillé sur inox)  | -       |
| 10567830  | 1,0            | à moyeu plat    | 125    | a 46 z                       | -       |
| 10567822  | 3,2            | à moyeu déporté | 115    | a 24 r                       | -       |
| 10567823  | 2,5            | à moyeu déporté | 125    | a 24 r                       | -       |
| 10567824  | 3,2            | à moyeu déporté | 125    | a 24 r                       | -       |
| 10567832  | 1,6            | à moyeu plat    | 230    | a 46 z                       | -       |
| 10567831  | 1,9            | à moyeu plat    | 230    | a 46 z                       | -       |
| 10567825  | 2,5            | à moyeu déporté | 230    | a 24 r                       | -       |
| 10567826  | 3,2            | à moyeu déporté | 230    | a 24 r                       | -       |