ELECTRODE MULTI USAGE HAUTE SECURITE 29/9



SELECTARC

Électrode rutilo-basique déposant un acier austéno-ferritique spécialement adaptée au soudage d'aciers dissemblables (acier inox avec acier non allié), et de matériaux réputés difficilement soudables, tels que les aciers à outils, les aciers au manganèse, le métal déposé est particulièrement résistant à la fissuration et convient également comme sous couche avant rechargement dur et pour rechargement d'outils coupants ou tranchants. Fusion douce, bel aspect du cordon, laitier auto-détachable
nuances d'aciers soudables : aciers inoxydables, aciers à outils, aciers faiblement ou moyennement alliés, aciers austénitiques au Mn, aciers à blindage, aciers à ressorts
température maxi entre passe : 250 °C/Étuvage 2 heures à 250 °C si nécessaire
polarité : CC : + à l'électrode/CA : U0 > 50 V
vendu en étui plastique.

Caractéristiques

poids de l'étui (kg)	1

Référence	longueur (mm)	Ø (mm)	quantité par étui	Prix HT
4610	350	3,2	29	-
3839146	300	2,5	54	-