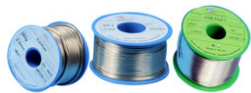


METACONCEPT



S utilise avec un décapant externe permettant une préparation des surfaces à assembler
 décapant METACONCEPT préconisé : décapant en crème POWERFLOW (ne coule pas et conserve toutes ses propriétés dans les opérations de soudure étain-cuivre et étain-argent nécessitant des températures de brasage plus élevées)
 applications : brasage cuivre zinc et acier
 composition : Sn 40 / Pb 60
 densité : 9,72 g/cm3
 Solidus/Liquidus : 183°/235°.

Caractéristiques

conditionnement	bobine de 500 gr
-----------------	------------------

Référence	Ø (mm)	Prix HT
10545655	2	-
10545656	3	-