



OUTILLAGE NOURRISSON CLAUDE

Applications : acier faiblement allié 750 N/mm², acier faiblement allié mi durs 950 N/mm², acier allié ou traité durs > 950 N/mm² et acier inoxydable
 affûtage : pointe en croix
 angle d'hélice/angle de pointe : 30°/135°
 tolérance : H8
 dureté : HRC 62/64.

Caractéristiques

Référence	conditionnement	longueur totale (mm)	longueur utile (mm)	Ø (mm)	Prix HT
142542	10	49	24	2,0	-
142543	10	57	30	2,5	-
142544	10	61	33	3,0	-
142545	10	70	39	3,5	-
142546	10	75	43	4,0	-
142547	10	80	47	4,5	-
142548	10	86	52	5	-
142549	10	93	57	5,5	-
142550	10	93	57	6	-
142551	10	101	63	6,5	-
142552	10	109	69	7	-
142553	10	109	69	7,5	-
142554	10	117	75	8	-
142555	10	117	75	8,5	-
142556	10	125	81	9	-
142557	10	125	81	9,5	-
142558	10	133	87	10	-
142559	5	142	94	11	-
142560	5	151	101	12	-
142561	5	151	101	13,0	-