

**MOB**

Utilisé au départ par les mécaniciens, qui recherchent à la fois de la puissance et de la précision

tête en acier à forte teneur en carbone C45E

tête forgée, avec traitement thermique par induction des surfaces travaillantes (54 HRC)

parties travaillantes finement polies

peinture poudre époxydique par procédé électrostatique, suivi d'une cuisson au four chanfrein de 1/20e de la tête à 45°

emmanchement réalisé par une machine hydraulique (performance à l'arrachement élevée)

manche composite Carbon quadri-matière, avec une âme incassable en fibre de verre et 2 barreaux de fibre de carbone, du polypropylène anti-vibration et une sur-injection en élastomère pour le grip.

Caractéristiques

Référence	hauteur tête (mm)	longueur (mm)	poids (kg)	Prix HT
620	30	292	0,4	19,76 €
10536292	26	266	0,250	20,86 €
10536293	28	290	0,315	20,86 €
10536294	32	322	0,500	21,60 €
8450	36	326	0,63	23,87 €
8449	40	330	0,8	28,98 €
159273	42	332	1	33,59 €
10536296	50	370	1,500	40,28 €
10536295	45	365	1,250	44,91 €
10536297	55	375	2,000	86,80 €