



PFERD TOOLS

Grise type NA :

- pour l'ébarbage de tous les métaux
- pour l'affûtage peu technique d'outils en acier, préconiser un grain 60

blanche type WA :

- pour l'affûtage d'acier HSS (métaux durs et trempés)

verte type GC :

- pour l'affûtage d'outils en carbure

ne pas affûter d'outils en acier avec une meule verte.

Caractéristiques

alésage (mm)	32
--------------	----

Référence	Épaisseur (mm)	grain	Ø (mm)	type	Prix HT
9731	16	60	150	na	-
9730	16	24	150	na	-
9734	20	60	150	na	-
9733	20	24	150	na	-
166327	25	60	150	na	-
166325	25	24	150	na	-
9732	16	60	150	wa	-
166319	25	120	150	gc	-
166317	16	120	150	gc	-
166318	20	120	150	gc	-
9735	20	60	150	wa	-
166323	25	60	150	wa	-
9737	20	60	200	na	-
9736	20	24	200	na	-
166315	20	60	150	gc	-
9740	25	60	200	na	-
9739	25	24	200	na	-
166316	20	80	200	gc	-
166320	20	120	200	gc	-
9741	25	60	200	wa	-
166326	30	24	200	na	-
166321	25	120	200	gc	-

Référence	Épaisseur (mm)	grain	Ø (mm)	type	Prix HT
9738	20	60	200	wa	-
166322	30	120	200	gc	-
166328	30	60	200	na	-
166324	30	60	200	wa	-