



GEB

Conforme au décret 2004.924.

Pâte à souder et à étamer
contient le flux décapant et l'alliage étain/cuivre (60 % à 97 % d'étain)
brasage et étamage de l'acier et de nombreux métaux non ferreux : cuivre, laiton,
bronze... sauf aluminium
température de fusion : + 240°C
préconisée pour les réseaux d'eau destinée à la consommation
pot de 150 gr.

Référence		Prix HT
9117326	PATE A SOUDER SHERATON CUIVRE 150GR	-