

CEMO FRANCE



Conçue pour le transfert sécurisé de carburants tels que l'essence, le gasoil, le GNR et le kérosène
 Pompe à palettes auto-amorçante avec by-pass intégré
 Débit : 50 L/min
 filtre à eau et particules de 30 µm
 flexible de distribution 4 m en caoutchouc DN 19 avec raccords filetés 1" et joints toriques
 pistolet automatique ATEX avec raccord tournant
 puissance : 185 W
 indice de protection : IP55
 vitesse de rotation maximale : 2700 tr/min
 pression max. : 1,1 bar
 niveau sonore : 75 db(A)
 Temps de cycle max. : 30 min
 plage de température d'utilisation : -10°C à +40°C
 accessoires inclus : support pistolet automatique, bonde de fixation M 2" x F 1" avec grille de filtration, tube d'aspiration télescopique en acier (longueur maximale de 1,1 m), presse-étoupe ATEX 1/2" NPT fourni.

Caractéristiques

Référence	intensité (a)	tension (v)	Prix HT
10554674	17	12	-
10554675	0,8	230	-