

GYS



Générateur multiprocédés robuste et polyvalent
conçu pour des applications de soudage en MIG/MAG, fil fourré et MMA, idéal pour les environnements industriels et les interventions sur chantier
compatible avec les fils acier, inox, aluminium et fils fourrés avec inversion de polarité
soudage MIG/MAG :
- fil acier : Ø 0,6 à 1,2 mm
- fil acier inoxydable : Ø 0,8 à 1,2 mm
- fil aluminium : Ø 0,8 et 1,0 mm
- fil fourré (inversion de polarité) : Ø 0,9 à 1,2 mm
soudage MMA : compatible avec les électrodes basiques et rutilés jusqu'à Ø 5 mm
affichage digital lisible même par forte luminosité
interface simple avec boutons et molettes adaptées aux mains gantées
aide au soudage avec un tableau de réglage sur le flanc indiquant la tension et le diamètre du fil en fonction de l'épaisseur du matériau
choix du mode de gâchette : 2T / 4T
motodévidoir 4 galets puissant garantissant un dévidage précis et fluide
compatible avec bobines Ø 200 / 300 mm
raccord torche européen pour un montage et démontage rapide
prise préinstallée (36 V - 4,2 A) pour réchauffeur de gaz en soudage sous CO2 pur (réchauffeur non inclus)
compatible avec prises électriques US (type A) et EURO (types C/E/F)
carrosserie renforcée pour une meilleure résistance aux environnements industriels
deux poignées en acier facilitant le levage et l'élingage
roues renforcées et châssis compact assurant stabilité et maniabilité
puissance absorbée (kVA) : 10
poids (kg) : 32
indice de protection : IP21
Livré avec torche MIG25 - 3 m et câble de masse 4 m - 25 mm².

Caractéristiques

consommation primaire (a)	16
dimensions (mm)	580 x 520 x 320
facteur de marche à 40°C à 100% (a)	mig : 130 / ee : 120
facteur de marche à 40°C à 60% (a)	mig : 170 / ee : 150
gamme d'intensité de soudage (i2) (a)	mig : 40 - 250 / ee : 40 - 220
tension d'alimentation (v)	400

Référence		Prix HT
10543543	POSTE MULTIPROCEDES TRIPHASE MULTIWELD 250T C EQUIPE	-