

GYS



générateur monophasé combinant les procédés de soudage MIG/MAG, fil fourré et MMA.

fonctionne sous une tension d'alimentation comprise entre 85 et 265 V grâce à son alimentation FV (Flexible Voltage)

interface intuitive intégrant deux afficheurs digitaux offrant des réglages simples et précis

équipé d'un système de dévidage précis à 4 galets

existe en 2 versions :

- MULTIWELD FV 220M (réf. 065482) : dispose d'une interface intuitive intégrant deux afficheurs digitaux offrant des réglages simples et précis. Equipé d'un support pour bouteille de gaz jusqu'à 4 m³ (20L). Qualité de soudure irréprochable même en aluminium.

- MULTIWELD FV 220M-C (réf. 065499) : équipé d'une structure renforcée avec 2 poignées permettant le levage et l'élingage. Convient parfaitement pour le soudage en atelier et le dépannage rapide sur chantier.

Soudage MIG/MAG :

- fil acier : Ø 0.6 à 1.0 mm

- fil acier inoxydable : Ø 0.8 à 1.0 mm

- fil aluminium : Ø 0.8 et 1.0 mm

- fil fourré (inversion de polarité) : Ø 0.9 à 1.2 mm

Soudage MMA : électrodes basiques et rutilés (jusqu'au Ø 5 mm).

choix du comportement de la gâchette : 2T ou 4T.

tableau en façade aidant l'utilisateur à régler sa tension et son diamètre de fils d'apport selon l'épaisseur du matériau à souder

bobines fils compatibles : Ø 200 / 300 mm

raccord torche européen permettant un montage/démontage rapide

prise préinstallée (36 V - 4.2 A) pour réchauffeur de gaz en soudage sous CO2 pur (réchauffeur non inclus)

classe IP23 pour une utilisation en extérieur

accepte les rallonges électriques de très grande longueur (100 m)

protégé contre les surtensions jusqu'à 400 V (PROTEC 400)

livré avec une torche MIG25 - 3 m, un câble de 2.5 m - 25 mm² avec pince de masse et un câble 2 m - 25 mm² avec pince porte électrode.

Caractéristiques

consommation primaire (a)	16
tension d'alimentation (v)	230

Référence	facteur de marche à 40°C à 100% (a)	facteur de marche à 40°C à 60% (a)	gamme d'intensité de soudage (i2) (a)	modèle	Prix HT
10536895	mig : 120 – ee : 100	mig : 160 – ee : 140	mig : 30 – 220 / ee : 30 - 200	multiweld fv 220m-c	-
10536894	mig : 120 - ee : 100	mig : 160 - ee : 140	mig : 30 - 220 / ee : 30 - 200	multiweld fv 220m	-