

PROMAC - TOOL FRANCE



Système de lubrification par mélange eau/huile soluble
 machine entièrement hydraulique
 entraînement volant moteur par pignon/roue dentée cémentés trempés
 réglages de pression et d'avance de coupe différenciés
 contrôle électrique de la tension du ruban
 palpeur de capacité
 système automatique de chargement des barres métalliques
 approche rapide ruban arrêté
 brosse chasse-copeaux
 guides lame réglable
 réglage longueur de coupe par tambour avec lecture sur compteur
 répéteur avance barre 9 fois
 lecture de la valeur de l'angle sur réglette graduée
 tension : 400 V triphasé
 puissance moteur : 0,9/0,15 kW
 poids : 700 kg
 dimensions du ruban : 3010 x 27 x 0,90 mm
 vitesse du ruban : 35 et 70 m/min
 course avance barre : 600 mm
 hauteur de travail : 835 mm
 encombrement (L x P x H) : 2600 x 1750 x 1700 mm
 capacité de coupe à 90° : (rond/rectangle) : 260/330 x 140 mm
 capacité de coupe à 45° (rond/rectangle) : 200/200 x 130 mm
 capacité de coupe à 60° D : (rond/rectangle) : 120/120 x 100 mm.

Référence		Prix HT
194409	SCIE A RUBAN AUTOMATIQUE MOD330AE60	-