

PROMAC - TOOL FRANCE



Etaux à réglage manuel par volant, fermeture/ouverture par vérins hydrauliques course 13 mm
 descente et remontée de l'archet par vérin hydraulique sans réglage de course
 réglage avance travail et pression de coupe par régulateur de débit
 avance automatique des barres par vérin hydraulique course 80 mm
 positionnement butée de coupe manuel sur Mod370A60
 pupitre de commande
 rotation de l'archet à droite pour coupes d'onglets jusqu'à 30°
 réglage course avance-barre par manivelle
 répéteur de course de l'avance-barre (9 fois)
 course avance-barre : 800 mm
 palpeur de capacité
 vérin en tête d'archet
 vérin à action positive
 réglage de l'avance travail et de la pression différenciés par régulateurs de débit
 porte d'accès au plan de travail coulissante
 déplacement bloc avance-barre sur 2 colonnes circulaires chromées dur
 ensemble monte sur pivot
 bac à copeaux extractible
 brosse chasse-copeaux entraînée par le ruban
 groupe hydraulique installé dans le bâti, côté opérateur et accessible par porte
 moteur 2 vitesses (35 et 70 m/mn) commandé depuis le pupitre
 capacité de coupe à 90° (rond/carré/rectangle) : 280/240/330 x 240 mm
 capacité de coupe à 45° (rond/carré/rectangle) : 225/215/230 x 140 mm
 capacité de coupe à 30° (rond/carré/rectangle) : 140/140/140 x 130 mm
 dimensions du ruban : 3120 x 27 x 0,9 mm
 vitesse de coupe : 35 et 70 m/min
 puissance moteur : 0,9/1,5 kw
 puissance groupe hydraulique : 0,75 kw
 course vérins étaux : 13 mm
 course avance barre : 800 (7200 maxi) mm
 vitesse descente berceau 0 à 4000 mm/min
 hauteur de table : 835 mm
 dimensions (L x P x H) : 3000 x 1900 x 1900 mm.

Référence		Prix HT
194410	SCIE A RUBAN AUTOMATIQUE MOD370A60	-