

PROMAC - TOOL FRANCE



Commandes centralisées sur pupitre
 guidage ruban par combinaison plaquettes carbure/roulements à billes
 mors coulissant latéralement pour les coupes d'angle
 mesure de l'angle par ensemble mécanique pignon/crémaillère/codeur avec lecteur de la valeur sur l'écran du pupitre
 lancement de la coupe par commande bi-manuelle
 vérin de descente à action positive avec réglage des pression et avance de coupe différenciés
 palpeur de capacité supprimant tout réglage de course de l'archet
 étau à ouverture/fermeture par vérin hydraulique
 sécurité archet bloqué > par fin de course
 sécurité tension et bris de lame par fin de course
 brosse chasse-copeaux
 lubrification par pompe avec arrivée au niveau des 2 bras-guide ruban
 rouleaux support de barre installés de part et d'autre du bâti et butée de coupe longueur 500 mm
 dimensions ruban: 3120 x 27 x 0,9 mm
 vitesse de coupe : 35 et 70 m/min
 puissance moteur scie : 0,9/1,5 kw
 puissance moteur groupe hydraulique : 0,18 kw
 puissance moteur pompe lubrifiant : 0,06 kw
 hauteur de travail : 800 mm
 poids : 505 kg
 dimensions: 1530 x 750 x 1600 mm
 capacité de coupe rond 90° : 280 mm
 capacité de coupe carré 90° : 250 x 250 mm
 capacité de coupe rectangle 90° : 370 x 160 mm
 capacité de coupe rond 45°D : 230 mm
 capacité de coupe carré 45°D : 230 x 230 mm
 capacité de coupe rond 60°D : 140 mm
 capacité de coupe carré 60°D : 140 x 140 mm
 capacité de coupe rond 45°G : 200 mm
 capacité de coupe carré 45°G : 170 x 170 mm
 capacité de coupe rectangle 45°G : 220 x 100 mm
 accessoires fournis : ruban, 3120 x 27 x 0,9 mm, système de lubrification, socle, étau à serrage rapide, manuel d'utilisation et clés de service.

Référence		Prix HT
194416	SCIE A RUBAN SEMI-AUTOMATIQUE MOD370SADSMS	-