

CASTOLIN FRANCE SA

Repère d'enregistrement ATG n°1567 pour les installations de gaz combustibles

Soudobrasage des tuyauteries en cuivre et en acier, brasage capillaire fort des tuyauteries en acier

utiliser obligatoirement avec le décapant 146 M pour les installations de gaz combustibles

composition chimique : Cuivre 59-61%, Manganèse 1% max, Nickel 0,4% max, Étain 0.9% max, silicium 0,1-0,5%, Zinc le solde

intervalle de fusion : 870-910°C.



Caractéristiques

conditionnement (gr)	5000
Ø (mm)	3,0

Référence		Prix HT
193407	SOUDOBRASURE 3MM 146 GAZ (5KG)	-