



CASTOLIN FRANCE SA

Alliage enrobé de décapant "ELASTEC", d'une remarquable flexibilité permettant une excellente visibilité du bain de fusion lors du soudage
assemblages de tuyauteries, de tôleries minces en acier ou en métaux cuivreux, réparation de carrosserie, de châssis tubulaires, assemblages de robinetterie en bronze et en laiton, assemblage de tubes en cuivre ou en acier
composition chimique : Cuivre 59-61%, Manganèse 1% max, Nickel 0,4% max, Etain 0.9% max, silicium 0,1-0,5%, Zinc pour le reste
intervalle de fusion : 870-910 °C
longueur : 500 mm
utiliser si nécessaire le décapant 146.

Caractéristiques

conditionnement (gr)	1000
Ø (mm)	3,0

Référence		Prix HT
2709	SOUDOBRASURE ENROBEE 146 XFC 3MM (1KG)	-