



CEMO FRANCE

Réservoir double paroi en PE avec renforts en acier galvanisé
épaisseur cuve intérieure 7 mm, bac de rétention 4 mm
compatible avec diesel, hvo, xtl, biodiesel, lubrifiant, fioul, adblue®, lave-glace,
liquide de refroidissement, eau
équipements inclus :

- capot en PE monté sur vérins à gaz, fermetures cadénassables
- enrouleur automatique avec 8 m de flexible dn19
- pompe à membrane 230 v, débit 32 l/min, pression max 1,6 bar, ip55
- compteur digital k24
- pistolet automatique en inox avec raccord tournant
- chauffage intégré 250 w pour températures entre -3°C et -5°C
- témoin optique de fuite et avertisseur électronique de trop-plein
- ouverture d'inspection dn150 avec couvercle vissant
- raccord rapide type todo 2"
- coffret électrique pour pompe, chauffage et avertisseur

transport possible via passage pour fourches (à vide uniquement)
adapté au stockage en intérieur et extérieur
non manipulable en charge, non gerbable
plage de température d'utilisation : -20°C à +40°C
charge maximale : densité jusqu'à 1,1 kg/dm³
capacité 2500 L
dimensions 120 x 180 x 180 cm
poids à vide 265 kg.

Référence		Prix HT
198321	STATION DE DISTRIBUTION BLUE CUBE OUTDOOR PREMIUM	-