

CEMO FRANCE

Conforme à la norme ADR.



Cuve en polyéthylène gris simple paroi résistante aux UV avec paroi anti-roulis
épaisseur matière 7 mm

produits admissibles gasoil, GNR, HVO, XTL, fioul

équipements inclus

- réservoir en PE avec paroi anti-roulis
- passage de fourches pour chariot élévateur
- 4 anneaux de levage et d'arrimage en acier galvanisé
- 4 plots pour empilage à vide
- capot avec 2 fermetures à levier inox cadénassables
- couvercle d'inspection avec évent/soupape de surpression intégré
- bouchon de remplissage 2
- piquage 1 pour jauge de niveau en option (livré obturé)
- vanne coupe-circuit
- pompe électrique CEMATIC DUO 24/12 V
- filtre à eau et particules
- compteur mécanique 3 chiffres avec molette RAZ
- enrouleur automatique avec 8 m de flexible de refoulement DN 25
- pistolet automatique avec raccord tournant
- support pistolet avec collecteur anti-gouttes

transportable, manipulable en charge par grutage ou chariot élévateur
gerbable jusqu'à deux niveaux avec cuves pleines
stockage sur rétention

pompe CEMATIC DUO 24/12 V en acier, fonte, aluminium, résine acétale

débit 70 L/min (24 V) ou 35 L/min (12 V)

pression maximale 2 bar (12 V) et 2,6 bar (24 V)

viscosité maximale 5,35 cSt

hauteur d'aspiration maximale 4 m

tension 24/12 V, intensité 16/25 A, puissance 150/420 W

vitesse de rotation maximale 3 600 tr/min (24 V) ou 1 800 tr/min (12 V)

flexible de refoulement 8 m DN 25 en PU/PVC

flexible d'aspiration DN 25

crépine incluse

densité liquide maximale admissible : 1,2 kg/dm³

plage de température d'utilisation : -20°C à +40°C

capacité : 980 L

dimensions : 127 x 107 x 112 cm

poids à vide : 130 kg.

Référence		Prix HT
10008016	STATION EASY MOBIL 980 ADR PREMIUM POMPE CEMATIC DUO 24 /12V	-