



CEMO FRANCE

Homologué ADR : transport sur route.

Composée de :

1 cuve mobile MULTI/paroi interne en polyéthylène haute densité (PEHD) et paroi externe en acier galvanisé/indicateur de niveau/contrôle optique des fuites/4 ouvertures de 2"/socle pieds en acier galvanisé solidaire de la cuve/centre de gravité très bas/

1 pompe électrique auto-amorçante CEMATIC 12 V

1 pistolet automatique

4 m de tuyau de distribution

4 m de câble électrique

capot de protection en option

compteur et tuyau supplémentaire en option.

Caractéristiques

capacité (l)	1000
débit (l/min)	40
hauteur (mm)	1660
largeur (mm)	770
longueur (mm)	1280
poids (kg)	110

Référence		Prix HT
162491	STATION GASOIL MULTI PRO 1000L	-