

OPTIMUM



Banc prismatique en fonte grise, trempé par induction et rectifié avec précision
système d'attachement rapide du mandrin
précision de concentricité du nez de broche 0.015 mm
boîte d'avance souple, pignons trempés et lubrifiés par bain d'huile
avances automatiques longitudinales et transversales avec pignons lubrifiés par bain d'huile
décalage latéral de la poupée mobile pour le tournage conique long
inversion droite/gauche du sens de rotation de la broche avec commande au tablier
carter de protection de tourelle, carter de poulie asservi électriquement, protection de vis mère, arrêt d'urgence
volants débrayables de sécurité sur les axes X et Z
protection électrique du moteur
transformateur basse tension 24 volts
sélecteur principal verrouillable
 tiroir à copeaux monté sur glissières
lampe de travail LED
socle de machine avec tiroirs et armoire de rangement
système d'arrosage de série
afficheur digital
accessoires de série : mandrin 3 mors camlock Ø 200 mm, lunette fixe Ø 5 à 85 mm, lunette à suivre Ø 5 à 65 mm, lampe de travail LED, douille de réduction CM 5 / CM 3, 2 pointes fixes CM 3, tourelle 4 positions, kit de pignons d'avance, clefs de service
puissance moteur : 1.5 kW / 400V / 3 Ph 50 Hz
hauteur de pointes : 205 mm
entrepointes : 1000 mm
capacité de la tourelle : max. 16 mm
diamètre max. sous le banc rompu : 540 mm
longueur du banc rompu : 165 mm
largeur de banc : 206 mm
vitesse de broche : 45 - 1800 T/min.
plage de vitesses : 16 plages
cône Morse de broche : CM 6
attachement de broche : Camlock DIN ISO 702-2 Nr 5
diamètre du fourreau : Ø 45 mm
alésage de broche : Ø 52 mm
cône Morse de poupée mobile : CM 3
course du fourreau de poupée mobile : 130 mm
avances longitudinales : 0.043 - 0.653 mm/T. 48 avances
avances transversales : 0.015 - 0.206 mm/T. 48 avances
filetage métrique : 0,4 - 7 mm/T. 42 pas
filets au pouce : 70 à 4 TPI. 42 pas
dimensions (L x l x h) : 1555 x 845 x 1222 mm
poids net (brut) : 775kg (880 kg).

Référence	Prix HT
10011662 TOUR A METAUX TH4010D	-